

VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

Die vooraansig en booaansig van 'n mikrometer, snitte, 'n lys van onderdele, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die getoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat na die bygaande tekening, titelblok en meganiese inhoud verwys, netjies te beantwoord. **[30]**

VRAE		ANTWOORDE	
1	Wie het die tekening voorberei?	1	
2	Op watter datum is die tekening nagesien?	1	
3	Waarvoor was Siyabongi verantwoordelik?	1	
4	Wat is die tekeningnommer?	1	
5	Watter materiaal word gebruik om die aambeeld te vervaardig?	1	
6	Hoeveel onderdele is daar in hierdie mikrometer?	1	
7	Teen watter temperatuur sal die mikrometer akkuraat wees?	1	
8	Wat is die maksimum grootte wat hierdie mikrometer kan meet?	1	
9	Waarom is die as by A as 'n spooklyn (dubbele kettinglyn) geteken?	1	
10	Wat word deur die S-breek by B aangedui?	1	
11	Gee TWEE gebruike van kettinglyne op meganiese tekeninge.	2	
12	Hoeveel oppervlakke op hierdie mikrometer is gekartel?	1	
13	Wat word AANSIG 1 genoem?	1	
14	Bepaal die volledige afmetings by: C: D: E:	5	
15	Meet die hoek by F.	1	
16	Noem die tipe snit by G.	1	
17	Noem die tipe snit by H.	1	
18	Noem die tipe snit by J.	2	
19	Met verwysing na die toleransie by K, bepaal die minimum afmeting.	2	
20	In die spasie hieronder (ANTWOORD 20), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteem wat gebruik is.	4	
TOTAAL		30	

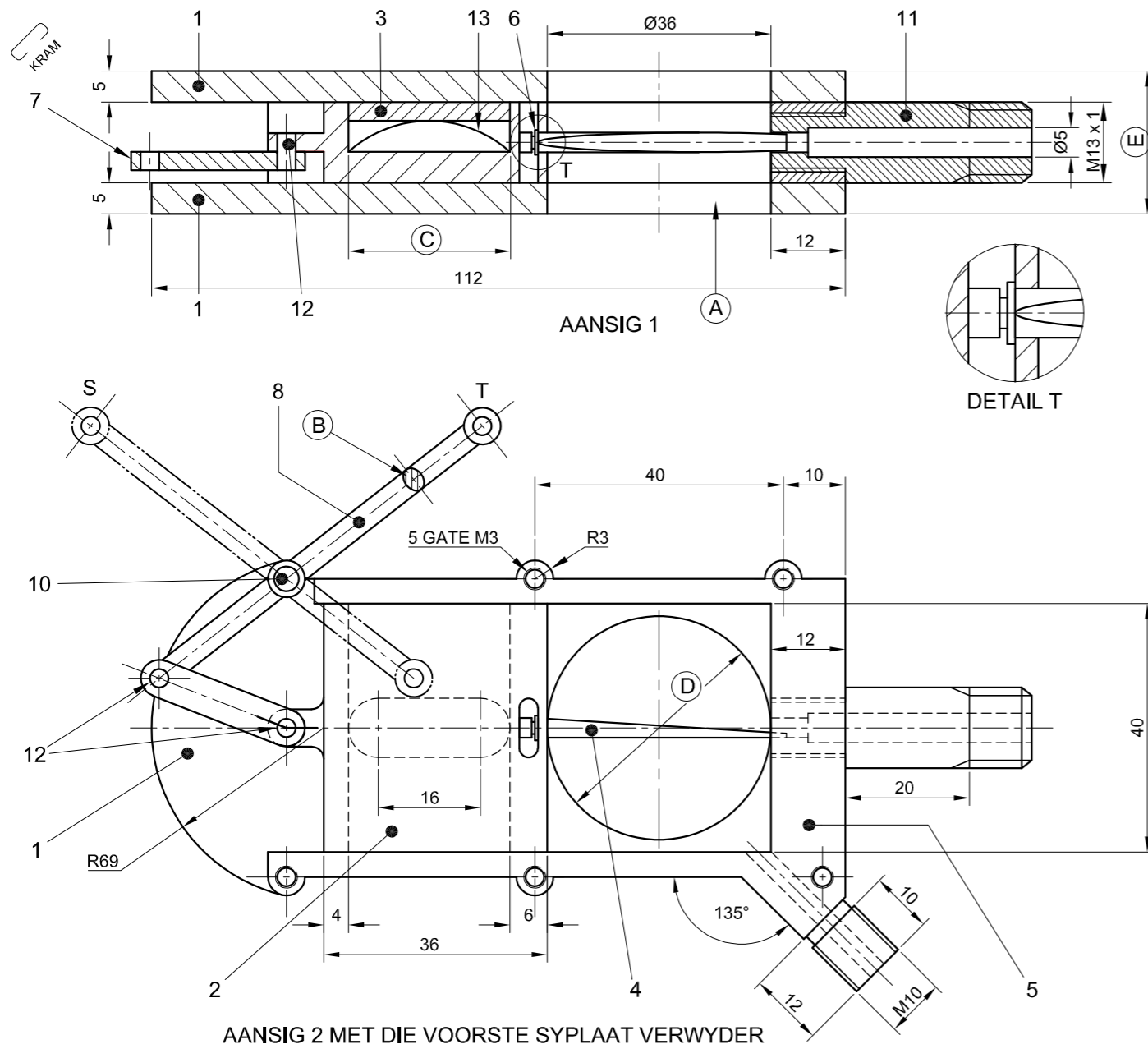
LYS VAN ONDERDELE		
ONDERDEEL	HOEVEELHEID	MATERIAAL
1	1	WOLFRAM
2	1	GIETSTAAL
3	1	GEREEDSKAPSTAAL
4	1	GEREEDSKAPSTAAL
5	1	GEREEDSKAPSTAAL
6	1	SILWERSTAAL
7	1	GEREEDSKAPSTAAL
8	1	GEREEDSKAPSTAAL

TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2018	SKAAL 1 : 1
AFMETINGS IS AKKURAAT TEEN 20 °C	TEKENINGNOMMER MC 25-V2018
AKKURAAATHEID: 1 DRAAI VAN DIE BUITEHULS = 0,5 mm	
AFMETINGSREEKS: MINIMUM = 0,01 & MAKSIMUM = 25,00	
GOEDGEKEUR: SIYABONGI	DATUM: 2018-02-28
NAGESIEN: JACQUES	DATUM: 2018-02-10
GETEKEN: WENDY	DATUM: 2018-01-08
TITEL MIKROMETER	

ANTWOORD 20: Projeksiesimbool

EKSAMENNOMMER	
EKSAMENNOMMER	2





VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

Twee aansigte en 'n gedetailleerde vergroting van 'n versnellersamestelling, 'n lys van onderdele, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die getoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat na die bygaande tekening en titelblok verwys, netjies te beantwoord. [30]

VRAE		ANTWOORDE		
1	Wat is die straatadres van vervaardigingsmaatskappy?	1		
2	Wat is die lêernaam van die tekening?	1		
3	Wie het die tekening nagesien?	1		
4	Watter tekenmetode is gebruik om die tekening voor te berei?	1		
5	Wat is die radius van al die ongespesifiseerde boë?	1		
6	Watter materiaal word gebruik om die versneller-naald te vervaardig?	1		
7	Uit hoeveel onderdele bestaan die samestelling?	1		
8	Wat is die vorm van die ongearseerde area by A?	1		
9	Noem die tipe snit by B.	1		
10	Gee die volledige title van AANSIG 1?	1		
11	Hoeveel skroefdrade word in AANSIG 2 getoon?	1		
12	Die uiterste punte van die hefboom (onderdeel 8) is S en T. Gebruik die korrekte lyntipe, volgens SANS 10111 en teken die beweging van die hefboom tussen S en T.	2		
13	Bepaal die volledige afmetings by C: D: E:	3		
14	Waarom is onderdeel 12 in AANSIG 1 nie gearseer nie?	1		
15	Benoem AL die onderdele wat in DETAIL T getoon word.	3		
16	Met verwysing na die masjiensimbool hieronder, pas die letter op die simbool by korrekte element in die kolom na regs van hierdie vraag.	RIGTING VAN MASJINERING	1	
		TOELAATBARE MASJINERING	1	
		PRODUKSIEMETODE	1	
		GROFHEIDSGRAAD	1	
17	Voeg die snyvlak op AANSIG 2 by en benoem dit A-A.	3		
18	In die spasie hieronder (ANTWOORD 18), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteme wat gebruik word.	3		
TOTAL		30		

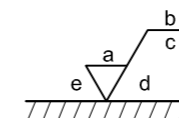
LYS VAN ONDERDELE		
ONDERDEEL	HOEVEELHEID	MATERIAAL
1	2	VLEKVRYE STAAL
2	1	GEELKOPER
3	1	GEELKOPER
4	1	GEELKOPER
5	1	VLEKVRYE STAAL
6	1	VEERSTAAL
7	1	SAGTE STAAL
8	1	SAGTE STAAL
9	10	SAGTE STAAL
10	1	SAGTE STAAL
11	1	GEELKOPER
12	2	SAGTE STAAL
13	1	VEERSTAAL

GOEDGEKEUR: ALEX DATUM: 2018-05-17
 NAGESIEN: ROLI DATUM: 2018-05-12
 GETEKEN: NICOLENE DATUM: 2018-04-29
 TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2018 LÊERNAAM: BR 2018
 ALLE ONGESPE-SIFISEERDE RADIUSSE IS R2. SKAAL 1 : 1

AERO MAN
 VISCOUNTSTRAAT 1
 HOPEFIELD
 4561
 www.aeroman.co.za
 ☎ 023-555 6699

TITEL
VERSNELLERSAMESTELLING

VRAAG 16: MASJINERINGSIMBOOL



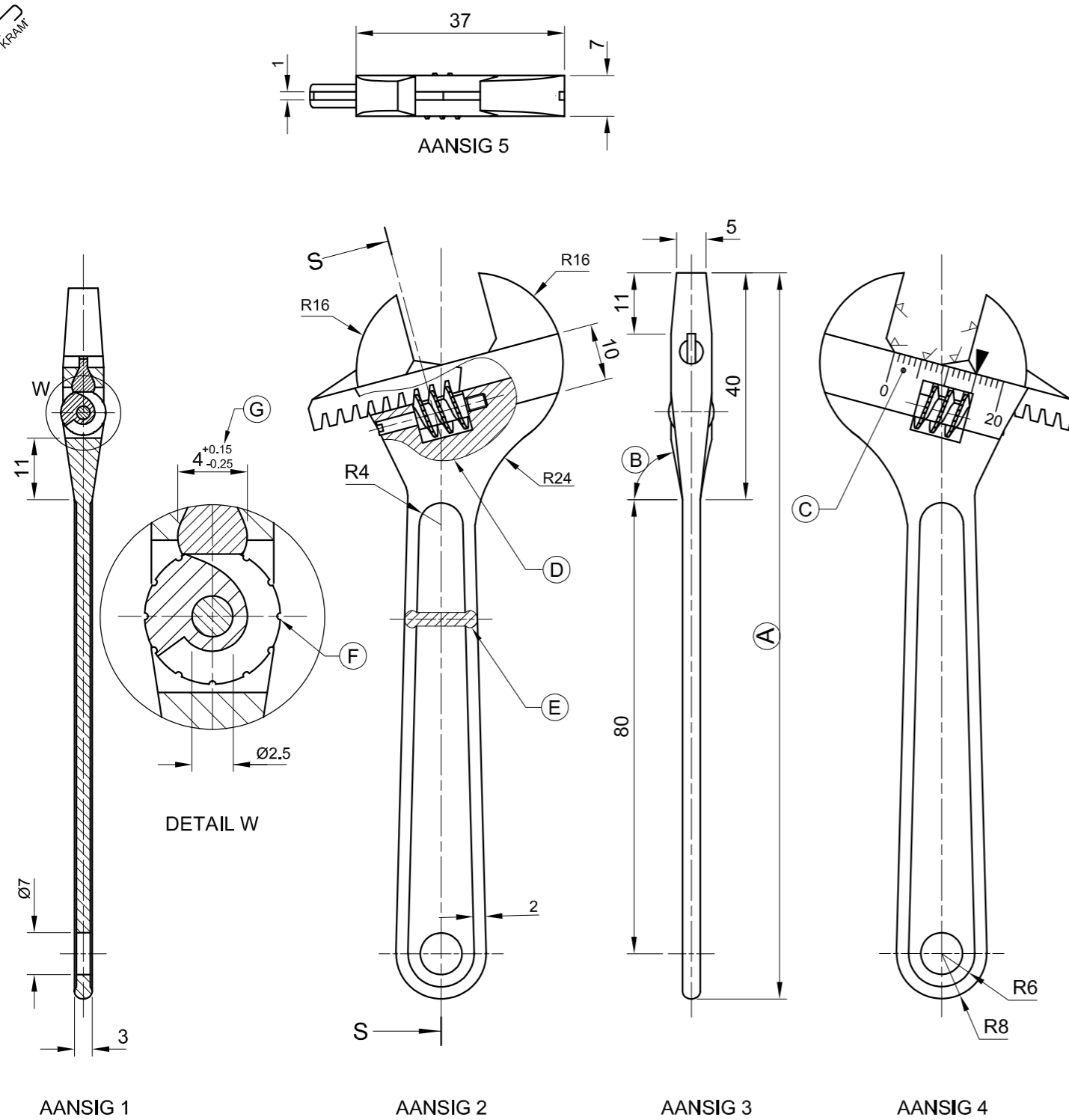
ANTWOORD 18: PROJEKSIESIMBOOL

EKSAMENNOMMER

EKSAMENNOMMER

2





VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

Vyf aansigte en 'n gedetailleerde vergroting van 'n skroefsleutelsamestelling, 'n lys van onderdele, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die getoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekening en titelblok verwys, netjies te beantwoord. [28]

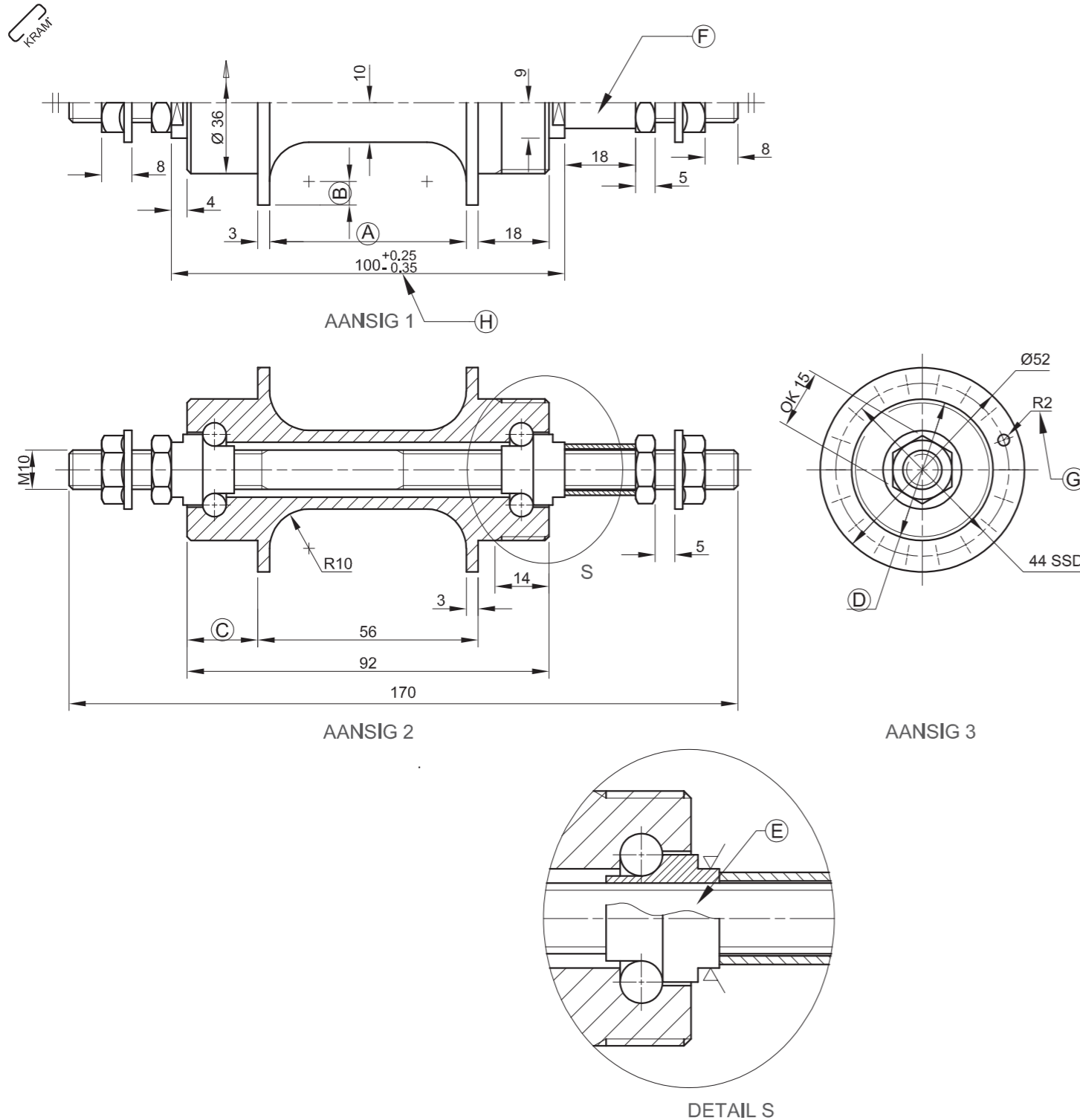
VRAE		ANTWOORDE	
1	Wat is die titel van die tekening?	1	
2	Watter skaal word vir die tekening aangedui?	1	
3	Watter tekenprogram is gebruik?	1	
4	Op watter datum is die tekening geteken?	1	
5	Wie het die tekening goedgekeur?	1	
6	Wat is die radius van die ongespesifiseerde boë?	1	
7	Watter materiaal word gebruik om die verstelbare kaak te vervaardig?	1	
8	Watter tipe hittebehandeling word vir die kake benodig?	1	
9	Watter projeksiesisteme is vir die tekening gebruik?	1	
10	Bepaal die afmeting by A.	1	
11	Meet die hoek by B.	1	
12	Wat is die doel van die afmetings op die vaste kaak en handvat by C?	2	
13	Noem die tipe snit by D.	1	
14	Noem die tipe snit by E.	1	
15	Wat is die doel van die groewe by F?	1	
16	As aansig 2 die vooraansig is, wat sal aansig 4 genoem word?	1	
17	Wat is die doel van die vergrote gedetailleerde aansig?	1	
18	Watter tipe snit het uit snyvlak S-S voortgespruit?	1	
19	Met verwysing na die toleransie, bepaal die minimum afmeting by G.	2	
20	Hoeveel oppervlakke van die vaste kaak en handvat moet gemasjineer word?	1	
21	Watter bewerkingsrigting moet op die gemasjineerde oppervlakke toegepas word?	1	
22	In die spasie hieronder (ANTWOORD 22), teken, in netjiese vryhand, die konvensionele voorstelling van 'n laer op 'n gedeelte van 'n as.	5	
TOTAAL		28	

LYS VAN ONDERDELE			TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2017	
ONDERDEEL	HOEVEELHEID	MATERIAAL	ALLE ONGESPESEIFISEERDE RADIUSSE IS R2.	
1	1	CHROOMVANADIUM-GIETSTUK	GOEDGEKEUR: STEYN	DATUM: 2017-02-28
2	1	GEREEDSKAPSTAAL	NAGESIEN: JOHN	DATUM: 2017-02-10
3	1	EN 19	GETEKEN: WERNER	DATUM: 2017-01-08
4	1	GEREEDSKAPSTAAL	TITEL	
HITTEBEHANDELING OP ALLE KAKE			VERHARDING	
MATERIAAL			SKAAL 1 : 1	
METODE VAN MASJINERING			FREESWERK	
			SKROEFSLEUTEL	

ANTWOORD 22: Konvensionele voorstelling van 'n laer op 'n gedeelte van 'n as

EKSAMENNOMMER	
EKSAMENNOMMER	2





VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

Drie aansigte van 'n agterwielnaafsamstelling, 'n gedetailleerde vergroting, 'n lys van onderdele, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die aangetoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekening en titelblok verwys, netjies te beantwoord.

[30]

VRAE		ANTWOORDE		
1	Wat is die titel van die tekening?		1	
2	Watter tekenprogram is gebruik?		1	
3	Watter skaal word vir die tekening aangedui?		1	
4	Wie het die tekening nagesien?		1	
5	Wat is die lêernaam?		1	
6	Watter tipe finale afwerking word verlang?		1	
7	Watter materiaal word gebruik om die laermoer te vervaardig?		1	
8	Hoeveel onderdele is daar in die samestelling?		1	
9	Wat word AANSIG 3 genoem?		1	
10	Bepaal die volledige afmetings by A: B: C: D:		4	
11	Waarvoor staan die afkorting SSD?		1	
12	Waarvoor staan die afkorting OK?		1	
13	Watter konvensie is op AANSIG 1 toegepas?		1	
14	Noem die tipe snit op die laermoer by E.		1	
15	Verwys na die lys van onderdele en identifiseer die onderdeel by F?		1	
16	Watter tipe masjinerie word benodig?		1	
17	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?		2	
18	Hoeveel R2-gate, soos deur G aangedui, is daar in die agterwielnaaf?		1	
19	Met verwysing na die toleransie, bepaal die minimum afmeting by H.		2	
20	Voeg die snyvlak op AANSIG 3 in en benoem dit A-A.		3	
21	In die spasie hieronder (ANTWOORD 21), teken, in netjiese vryhand, EEN aansig wat die konvensie vir 'n vierkant op 'n as of 'n plat vlak op 'n silinder sal aandui.		3	
TOTAAL		30		

LYS VAN ONDERDELE			GOEDGEKEUR: SASHA	DATUM: 13-11-2016
ONDERDEEL	HOEVEELHEID	MATERIAAL	NAGESIEN: JOHN	DATUM: 11-11-2016
1	M10-AS	1	SAGTE STAAL	GETEKEN: WERNER
2	KOEËLLAERS	16	VLEKVRYE STAAL	TEKENPROGRAM: AUTOCAD
3	LAERMOER	2	EN 19	HITTEBEHANDELING: VERHARDING
4	M10-MOER	2	GEREEDSKAPSTAAL	FINALE AFWERKING: CHROOMPLATERING
5	M10-SLUITMOER	2	GEREEDSKAPSTAAL	✓ FREESWERK
6	SPASIEERDER	1	SAGTE STAAL	MILTONSTR 179 Faraday Park www.uniquebikes.co.za 016 123 4567
7	WIELNAAF	1	SAGTE STAAL	

GP FIETSE
ONDERDELE EN TOEBEHORE

ANTWOORD 21 - Konvensie vir 'n vierkant of 'n plat vlak

TITEL

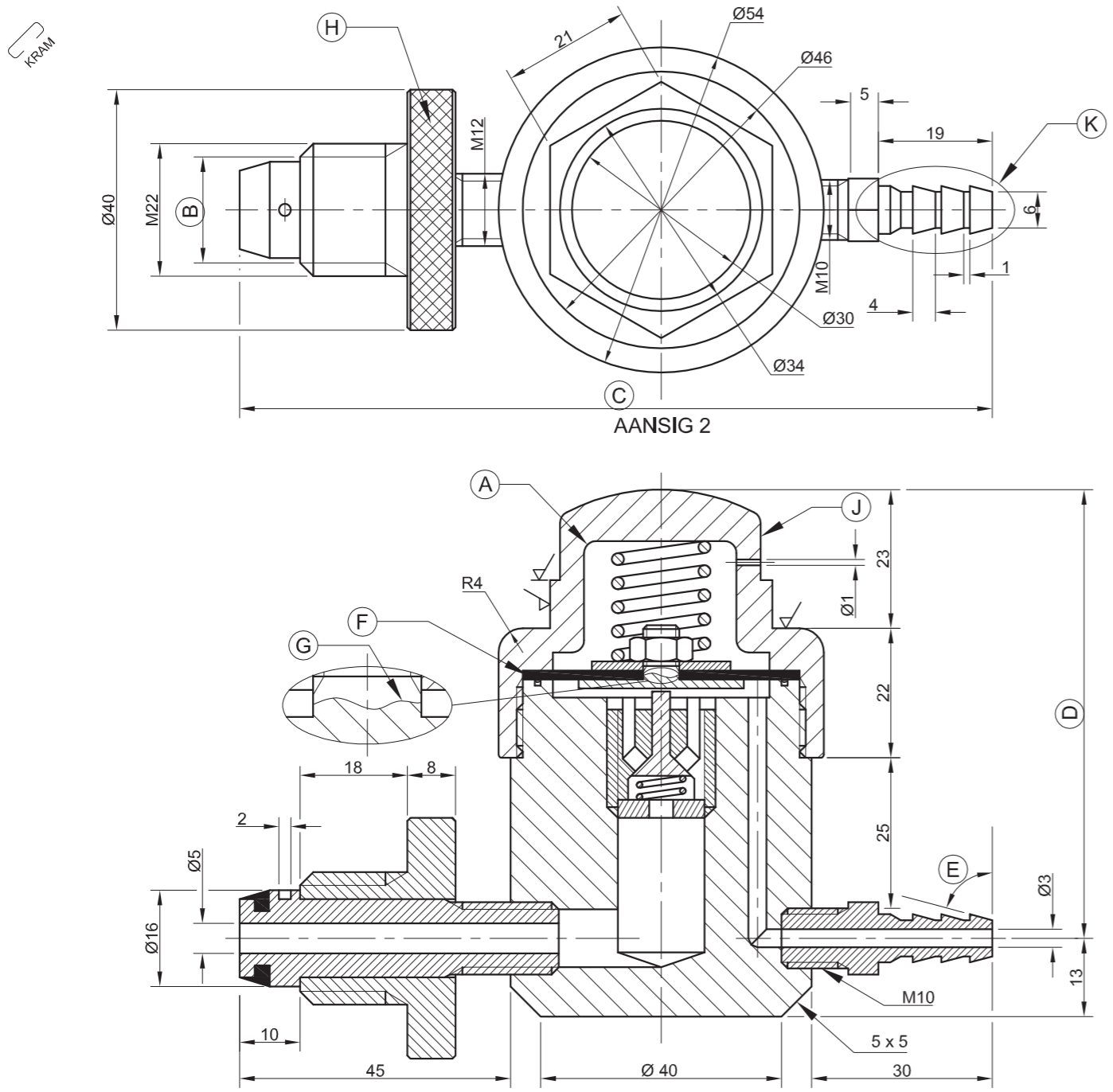
AGTERWIELNAAF

EKSAMENNOMMER

EKSAMENNOMMER

2





VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:
'n Saamgestelde tekening wat twee aansigte van 'n gasreguleerder-samestelling toon, 'n lys van onderdele, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die getoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:
Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekening en titelblok verwys, netjies te beantwoord. [30]

VRAE		ANTWOORDE	
1	Wat is die titel van die tekening?	1	
2	Wat is die webadres van die maatskappy?	1	
3	Watter metode van masjinering word voorgeskryf?	1	
4	Watter tekenprogram is gebruik om die tekening voor te berei?	1	
5	Op watter datum is die tekening geteken?	1	
6	Wie het die tekening goedgekeur?	1	
7	Watter materiaal is gebruik om die seël te vervaardig?	1	
8	Wat word AANSIG 1 genoem?	1	
9	Noem die kenmerk by A.	1	
10	Bepaal die volledige afmeting by B: C: D:	3	
11	Meet die hoek by E.	1	
12	Waarom is die komponent by F ten volle gevul?	1	
13	Wat word deur die kenmerk by G aangedui?	1	
14	Noem die tipe afwerking by H.	1	
15	Verwys na die lys van onderdele en identifiseer die onderdeel by J.	1	
16	Hoeveel oppervlakke van die gasreguleerder-samestelling moet gemasjineer word?	1	
17	Waarom is die kenmerk by K na slegs een kant toe taps afgewerk?	2	
18	Voeg die snyvlak op AANSIG 2 in en benoem dit S-S.	3	
19	In die spasie hieronder (ANTWOORD 19), teken, in netjiese vryhand, die konvensie vir 'n kronkelveer.	3	
20	In die spasie hieronder (ANTWOORD 20), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteem wat gebruik word.	4	
TOTAAL		30	

LYS VAN ONDERDELE			
ONDERDEEL	HOEVEELHEID	MATERIAAL	
1	1	GEELKOPER	PRIMÉRE BASIS
2	1	GEELKOPER	INLAAT
3	1	RUBBER	INLAATSEËL
4	1	GEELKOPER	INLAATSKROEF
5	1	GEELKOPER	KLEPSAMESTELLING
6	1	VEERSTAAL	KLEPVEER
7	1	VLEKVRYE STAAL	DIAFRAGMASAMESTELLING
8	1	RUBBER	DIAFRAGMA
9	1	VEERSTAAL	DRUKVEER
10	1	GEELKOPER	DOP
11	1	GEELKOPER	UITLAAT

AANSIG 1

GOEDGEKEUR: SOON	DATUM: 2015-12-06
NAGESIEN: VERNON	DATUM: 2015-11-10
GETEKEN: WIKUS	DATUM: 2015-10-31
TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2016	SKAAL 1 : 1
ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS R2.	
METODE VAN MASJINERING: FREESWERK	

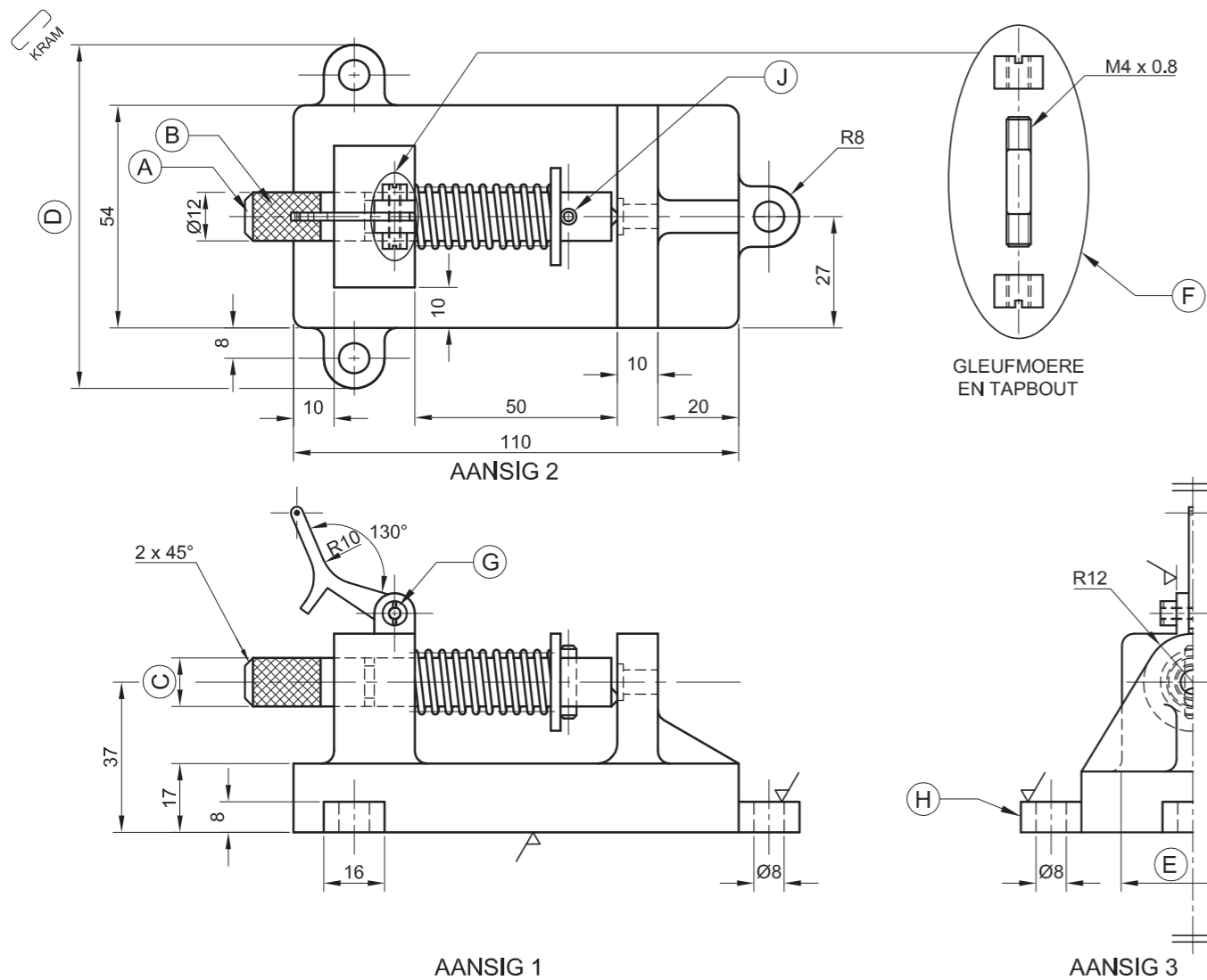
DIE EEN GAS MAATSKAPPY

LUGSTRAAT 75
www.dieeengas.co.za
012 357 8910

TITEL
GASREGULEERDER

ANTWOORD 19: Konvensie vir 'n kronkelveer	ANTWOORD 20: Projeksiesimbool
EKSAMENNOMMER	
EKSAMENNOMMER	
2	





VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

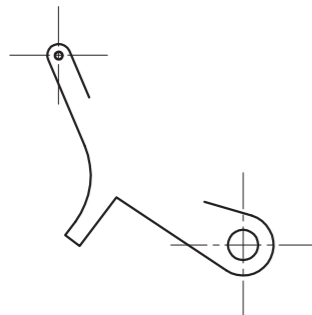
Drie aansigte van 'n snellermeganisme-samestelling, 'n vergrote aansig, 'n lys van onderdele, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die getoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekening en titelblok verwys, netjies te beantwoord. **[30]**

VRAE		ANTWOORDE	
1	Wat was Francu se verantwoordelikheid?	1	
2	Watter tekenmetode is gebruik om die tekeninge voor te berei?	1	
3	Watter skaal word vir die tekening aangedui?	1	
4	Wat moet al die ongespesifiseerde radiusse wees?	1	
5	Watter materiaal word gebruik om die slagpen te vervaardig?	1	
6	Noem die tipe afwerking by A.	1	
7	Noem die tipe afwerking by B.	1	
8	Wat word AANSIG 3 genoem?	1	
9	Bepaal die volledige afmetings by C: D: E:	3	
10	Uit hoeveel onderdele bestaan die snellermeganisme-samestelling?	1	
11	Wat is die doel van die vergrote aansig by F?	1	
12	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?	1	
13	Wat is die bewerkingsrigting wat op die gemasjineerde oppervlakke toegepas moet word?	1	
14	Wat is die skroefdraadspesifikasie van die tapmoer by G?	2	
15	Met verwysing na die toleransie, bepaal die maksimum hoogte van die kenmerk by H?	2	
16	Verwys na die lys van onderdele en identifiseer die onderdeel by J.	1	
17	In die spasie bokant die lys van onderdele (ANTWOORD 17), voltooi die aansig van die snellerplaat deur die R10-binneronding netjies te konstrueer. Toon ALLE konstruksies.	3	
18	In die spasie hieronder (ANTWOORD 18), teken, in netjiese vryhand, die konvensie vir 'n kronkelveer.	3	
19	In die spasie hieronder (ANTWOORD 19), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteam wat gebruik word.	4	
TOTAAL		30	

ANTWOORD 17:
Konstruksie



GOEDGEKEUR: DELISE	DATUM: 2015-10-31
NAGESIEN: FRANCU	DATUM: 2015-10-15
GETEKEN: CARLOS	DATUM: 2015-10-12
TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2016	
ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS R3.	SKAAL 1 : 1
TOLERANSIE OP ALLE AFMETINGS: ± 0,25 mm	
OPPERVLAKBEHANDELING	√ =
TUIS VEILIGHEIDS-PRODUKTE	ZIRK BAARD-STRAAT 1 PRETORIA 0001 www.tuisseker.co.za 012 341 0810

TITEL
SNELLERMEGANISME

ANTWOORD 18:
Konvensie vir 'n kronkelveer

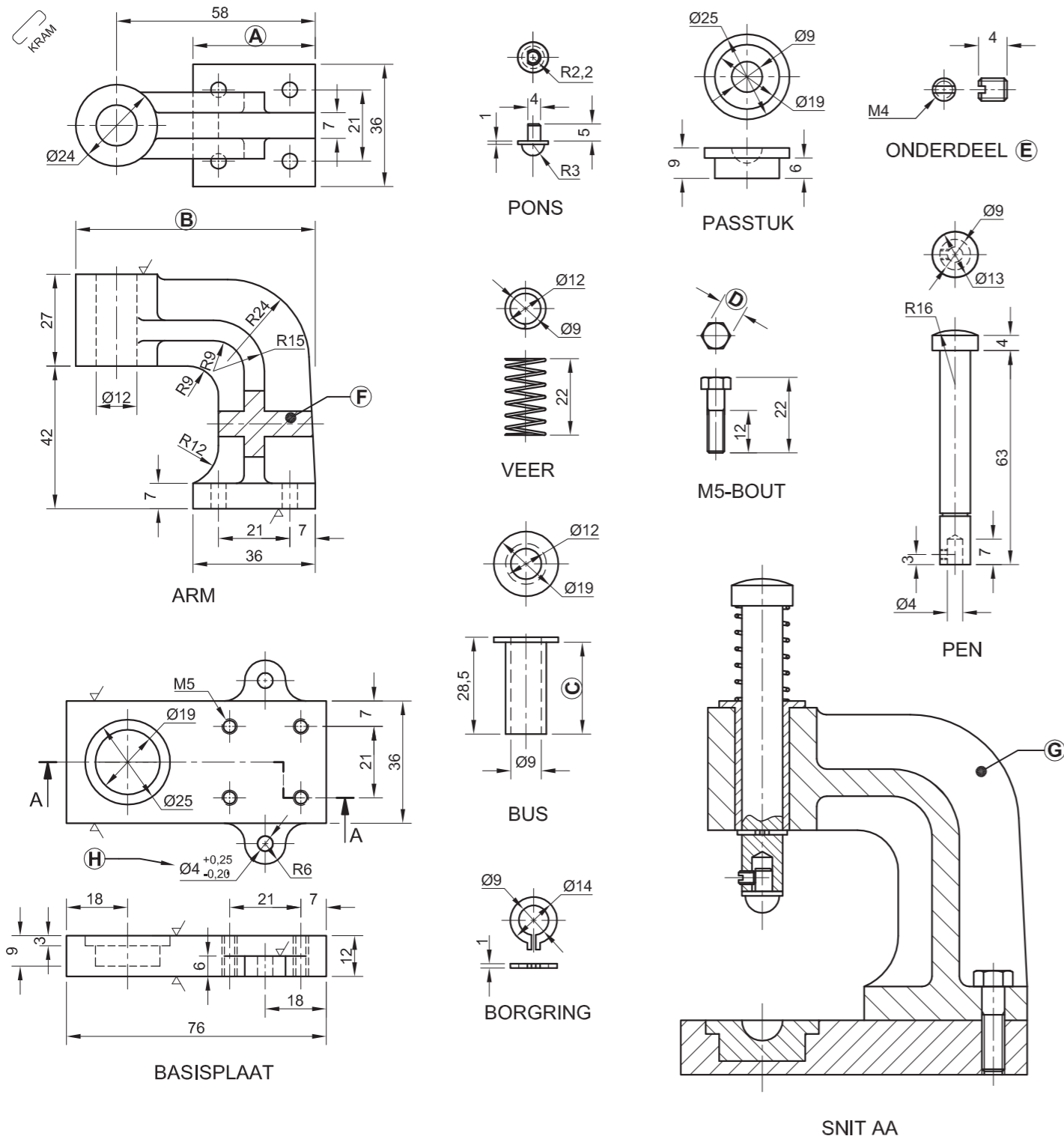
ANTWOORD 19:
Projeksiesimbool

EKSAMENNOMMER

EKSAMENNOMMER

2





VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

Tekeninge van die onderdele van 'n pons, 'n snitaansig van die ponssamestelling, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekene is nie volgens die aangetoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

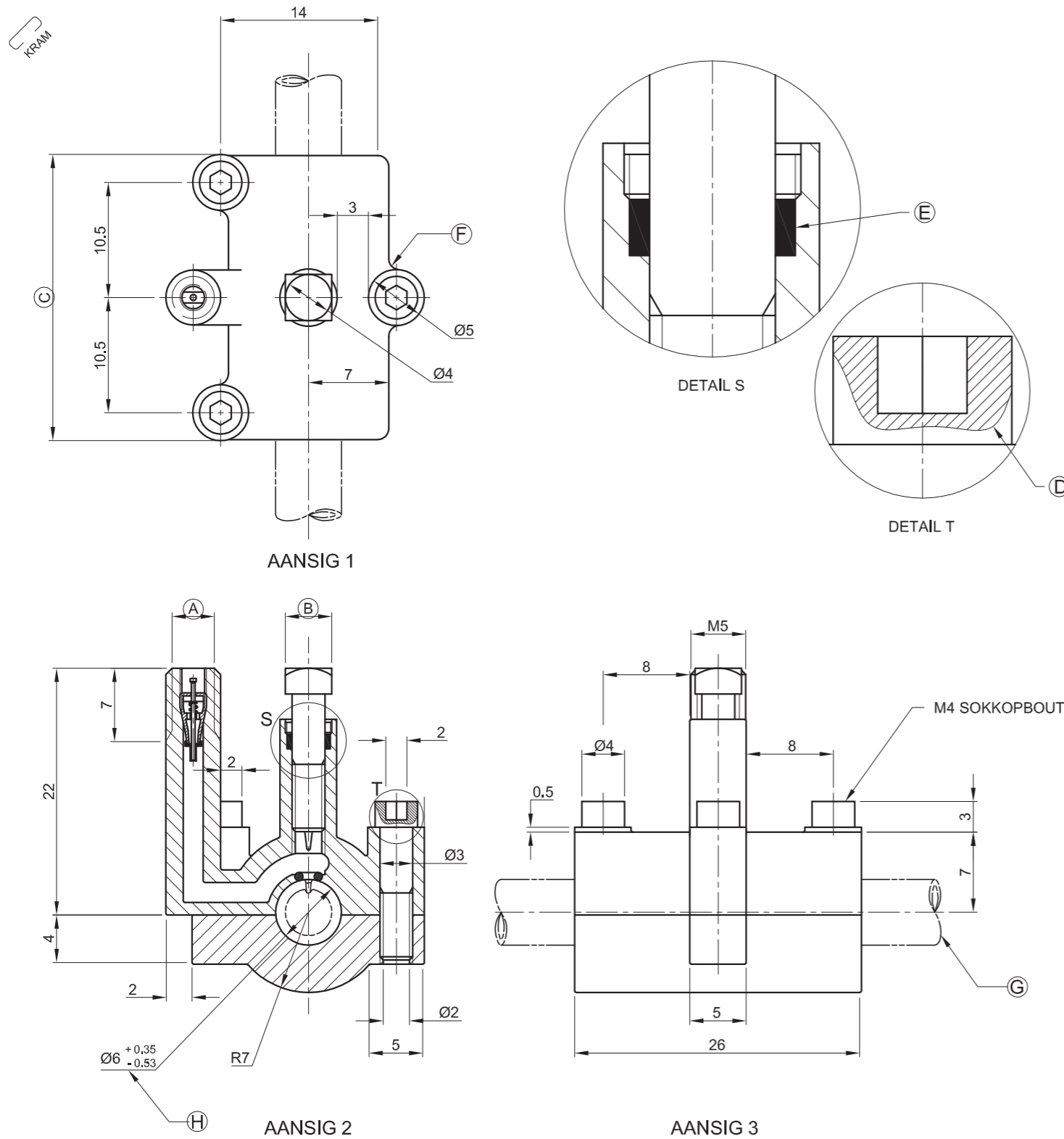
Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekene en titelblok verwys, netjies te beantwoord. [30]

VRAE		ANTWOORDE	
1	Op watter datum is die tekening nagesien?	1	
2	In watter dorp is die ingenieursfirma geleë?	1	
3	In watter SI-eenheid word die afmetings voorgestel?	1	
4	Watter tipe hittebehandeling word verlang?	1	
5	Wat is die lêernaam?	1	
6	Watter materiaal word gebruik om die pons te vervaardig?	1	
7	Op watter datum is die laaste hersiening gemaak?	1	
8	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?	1	
9	Watter tipe snit word op die basisplaat getoon?	1	
10	Bepaal die afmetings by: A: B: C: D:	4	
11	Wat word onderdeel E genoem?	1	
12	Watter tipe snit word by F op die arm getoon?	1	
13	Hoeveel M5-boute word gebruik om die arm aan die basisplaat te heg?	1	
14	Wat is die dikte van die kenmerk by G?	1	
15	Wat is die doel van die borgring in die samestelling?	2	
16	Met verwysing na die toleransie, bepaal die minimum grootte van die gat by H.	2	
17	Met verwysing na die toleransie, bepaal die maksimum grootte van die gat by H.	2	
18	In die blok hieronder (ANTWOORD 18), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteam wat gebruik word.	4	
19	In die blok hieronder (ANTWOORD 19), teken, in netjiese vryhand, die konvensie vir 'n veer.	3	
TOTAAL		30	

22/04/2015	ANDREW	VOEG BORGRING BY	3	TEKENSTEL: 4 VAN 5	GETEKEN: PETER	07/03/2015
16/04/2015	ANDREW	VOEG KLEMSKROEF BY	2	TEKENPROGRAM: AutoCAD 2014	NAGESIEN: JOHN	13/03/2015
16/03/2015	ANDREW	VERANDER BUS	1	TEKENING Nr. PONS/34/2015	GOEDGEKEUR: ILSE	29/05/2015
DATUM	HERSIEN DEUR	BESKRYWING VAN HERSIENING	Nr.	LÊERNAAM: pons3.dwg	MATERIAAL: GIETYSER	
PONS				TENSY ANDERS VERMELD, IS ALLE AFMETINGS IN MILLIMETER MET 'N TOLERANSIE VAN 0,25.	HITTEBEHANDELING: TEMPERING	
WESKUS INGENIEURS (SA) (Edms.) Bpk.				HOOFWEG 15 VELDDRIFT 7365 www.wce.co.za 022 959 5432	✓ VIR OPPERLAKAFWERKINGS	
					HITTEBEHANDELING: TEMPERING	
					SKAAL 2 : 1	
				HOEVEELHEID: 200		

ANTWOORD 18		ANTWOORD 19	
-----		-----	
EXAMINATION NUMBER		EXAMINATION NUMBER	
EXAMINATION NUMBER		2	





VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

Drie aansigte en twee gedetailleerde vergrotings van 'n aftapklep-samestelling, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die aangetoonde skaal voorberei nie.

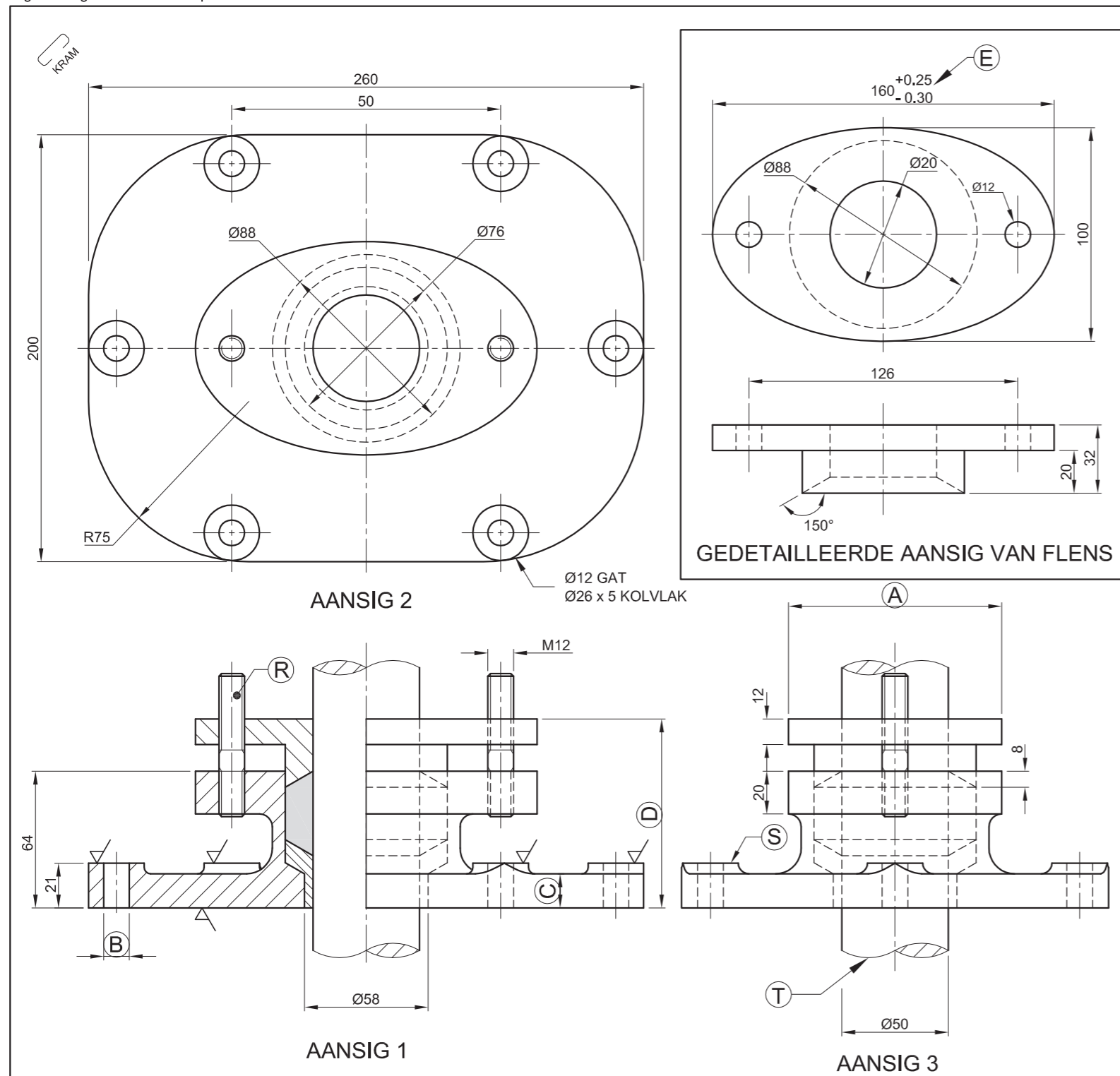
Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekening en titelblok verwys, netjies te beantwoord. [30]

VRAE		ANTWOORDE	
1	Wat is die titel van die samestelling?	1	
2	Op watter datum is die tekening geteken?	1	
3	Wat is die tekeningnommer?	1	
4	Watter skaal word vir die tekening aangetoon?	1	
5	Watter tekenprogram is gebruik?	1	
6	Wie het die tekening goedgekeur?	1	
7	Watter materiaal is gebruik om die hoofbasis te vervaardig?	1	
8	Wat sal AANSIG 2 genoem word?	1	
9	Hoeveel sokkopboute is daar in die samestelling?	1	
10	Gee die volledige afmetings by: A : B : C :	3	
11	Benoem die kenmerk by F.	1	
12	Benoem die tipe snit by D.	1	
13	Waarom is die komponent by E ten volle gevul?	1	
14	Wat is die totale hoogte van die samestelling?	1	
15	Wat is die doel van die twee gedetailleerde vergrotings?	2	
16	Wat word deur die konvensie by G aangedui?	1	
17	Met verwysing na die toleransie, bepaal die maksimum afmeting by H?	2	
18	Met verwysing na die toleransie, bepaal die minimum afmeting by H?	2	
19	Voeg die snyvlak op AANSIG 3 in en benoem dit A-A.	3	
20	In die spasie voorsien hieronder, teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteam wat gebruik word.	4	
TOTAAL		30	

LYS VAN ONDERDELE				LÊERNAAM: RCO/VK 0002.dwg	TITEL		ANTWOORD 20
ONDERDEEL	HOEVEELHEID	MATERIAAL	VERW: GEDETAILLEERDE TEKENING	AFTAPKLEP			
1	1	VERW: GEDETAILLEERDE TEKENING	ALLE AFMETINGS IS IN MILLIMETER.	GOEDGEKEUR:	ANDREW BRAND	2015/01/23	<div style="text-align: center;"> <p>-----</p> <p>SIMBOOL</p> <p>EKSAMENNOMMER</p> <p>EKSAMENNOMMER</p> </div>
2	3	GEREEDSKAPSTAAL	TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2015	NASIENER:	SOON DENTON	2015/01/16	
3	1	GEREEDSKAPSTAAL	MATERIALE: STAAL, PLOUTER EN RUBBER	GETEKEN:	CHRISTI GREEF	2015/01/05	
4	1	PIOUTER	<p>ReCO VERKOELING</p> <p>EDISONRYLAAN 15 INDUSTRIAL PARK 1911</p>	<p>AFTAPKLEP VIR AFTAPPING VAN 134a, R11, R22 EN 501 VERKOELINGSMIDDEL SLEGS IN KOPERPYL</p>			
5	1	PIOUTER					
6	1	RUBBER					
7	1	RUBBER					
				SKAAL 2 : 1			2





VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

'n Vooraansig, booaansig en regteraansig van 'n pakbus- en drukstuksamestelling, 'n gedetailleerde tekening van die flens, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekeninge is nie volgens die aangetoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekeninge en titelblok verwys, netjies te beantwoord. [30]

VRAE		ANTWOORDE	
1	Op watter datum is die tekening goedgekeur?	1	
2	Wat is die titel van die samestelling?	1	
3	Watter skaal word vir die tekening aangetoon?	1	
4	Van watter materiaal is die bus vervaardig?	1	
5	Op watter datum is die hersiening gedoen?	1	
6	Wat is die tekeningnummer?	1	
7	Wat sal AANSIG 3 genoem word?	1	
8	Watter soort snit word in AANSIG 1 getoon?	1	
9	Watter onderdeel word gebruik om die flensoppervlakte te beskerm wanneer die moer vasgedraai word?	1	
10	Benoem die onderdeel by R.	1	
11	Benoem die kenmerk by S.	1	
12	Benoem die kenmerk by T.	1	
13	Hoeveel vlakke moet gemasjineer word?	1	
14	Gee die volledige afmetings by: A B	2	
15	Bepaal die volledige afmetings by: C D	4	
16	Met verwysing na die toleransie, bepaal die maksimum afmeting by E?	2	
17	Met verwysing na die toleransie, bepaal die minimum afmeting by E?	2	
18	Voeg die snyvlak op AANSIG 3 in en benoem dit A-A.	3	
19	In die spasie voorsien hieronder, teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteam wat gebruik word.	4	
TOTAAL		30	

ALLE AFMETINGS IS IN MILLIMETER	SKAAL: 1 : 2
TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2013	AFWERKING: GEPOLEER
LÊERNAAM: ANAS15.dwg	HOEVEELHIED: 325 EENHEDE
TEKENING Nr. BG-15/4	MASJINERING: FREESWERK
TENSY ANDERS VERMELD IS ALLE TOLERANSIES OP AFMETINGS ± 0,15. ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS R3.	
PEWIJO INGENIEURSWERKE	FABRICIAWEG 15 KLISSERVILLE KIMBERLEY 8301 051 6273 849
TITEL	PAKBUS EN DRUKSTUK

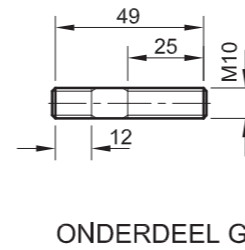
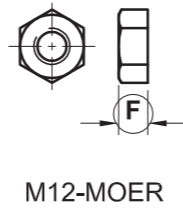
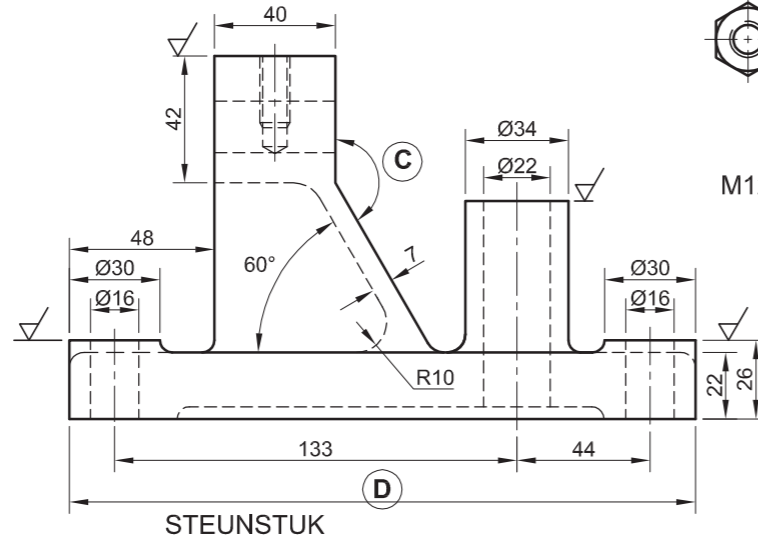
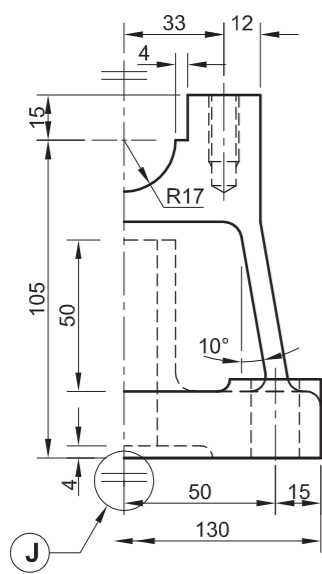
2.	
1. VOEG KOLVLAK BY	2014/02/03
HERSIENINGS	DATUM
GETEKEN: ALFA	2014/01/01
NASIENER: BRAVO	2014/02/02
GOEDGEKEUR: ZERO	2014/03/03

LYS VAN ONDERDELE			
ONDERDEEL	MATERIAAL	HOEVEELHEID	
1	BASIS	GIETYSER	1
2	FLENS	WEEKSTAAL	1
3	TAPBOUT	WEEKSTAAL	2
4	AS	VERHARDE STAAL	1
5	BUS	RUBBER	1
6	WASTER	WEEKSTAAL	2
7	MOER	WEEKSTAAL	2

ANTWOORD 19	

EKSAMENNOMMER	
EKSAMENNOMMER	
SIMBOOL	2





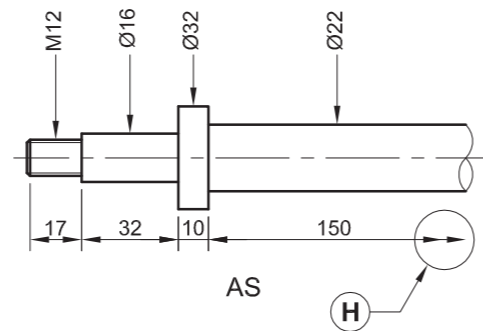
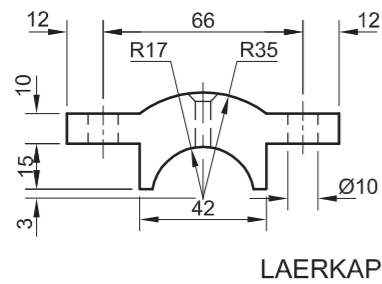
VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

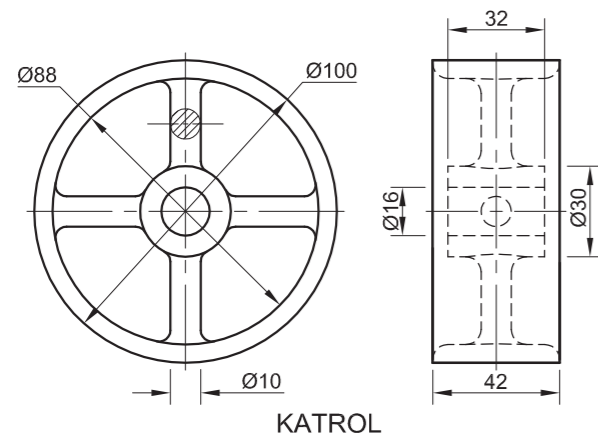
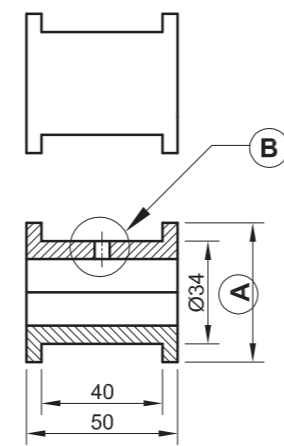
'n Tekening wat die ortografiese aansigte van die onderdele van 'n laersteunstuk-samestelling toon, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die aangetoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekening en titelblok verwys, netjies te beantwoord. **[30]**



ANTWOORD 9

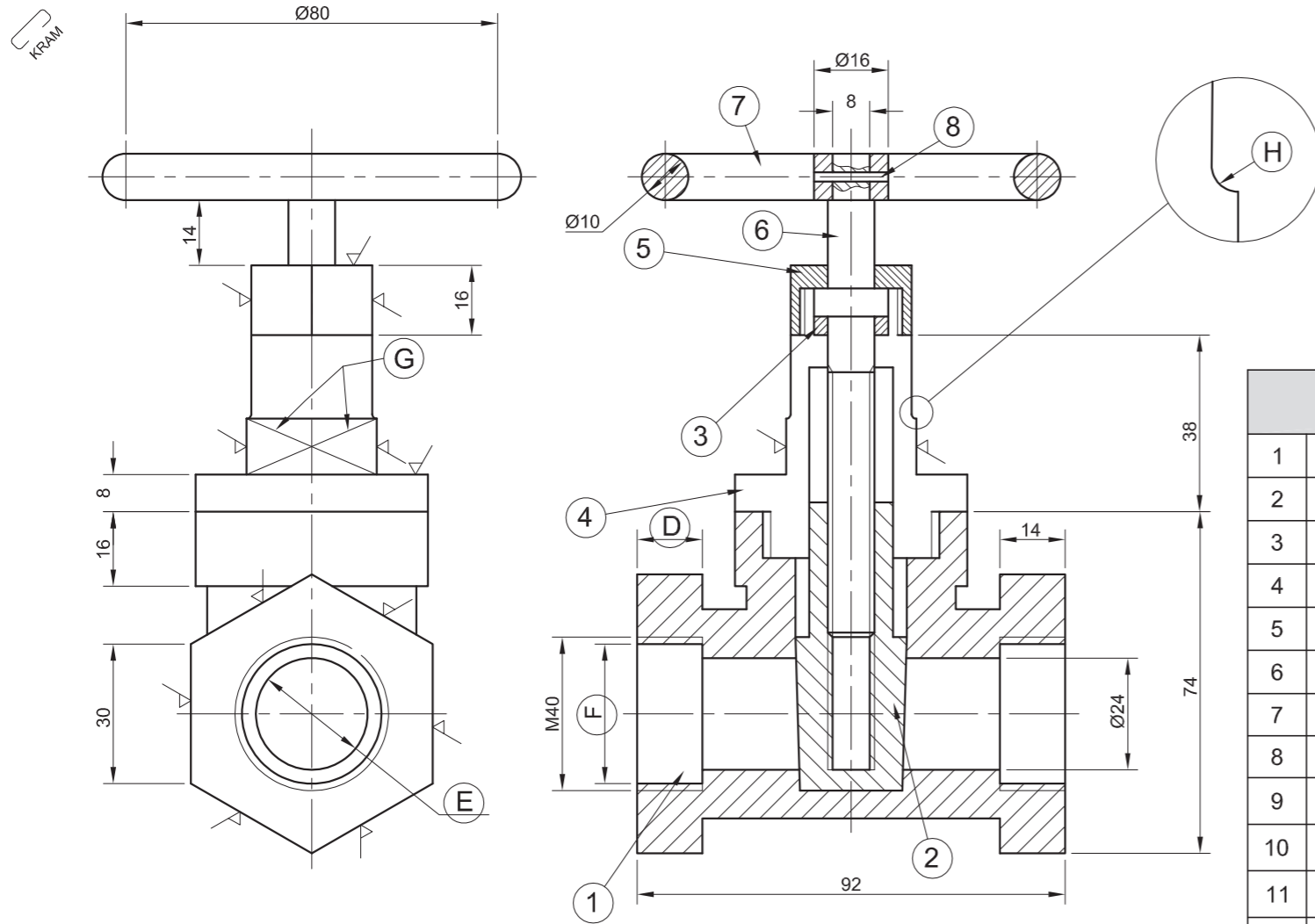


LAERHELFTES

VRAE		ANTWOORDE	
1	Op watter datum is die tekening geteken?	1	
2	Wie het die tekening goedgekeur?	1	
3	Wat is die tekeningnommer?	1	
4	Wie was verantwoordelik vir die hersiening?	1	
5	Indien die tekening volgens skaal 1 : 1 geteken was, wat sou die afmeting by A wees?	1	
6	Watter hittebehandeling word verlang?	1	
7	Watter tipe masjinering word verlang?	1	
8	Wat is die toelaatbare toleransie op afmetings?	1	
9	Voltooi, in netjiese vryhand, die deursnee-boaansig van die LAERHELFTES op snyvlak S-S.	3	
10	Benoem die omringde kenmerk by B.	1	
11	Watter tipe snit word op die KATROL getoon?	1	
12	Gee die volledige afmetings by: C D E	3	
13	Bepaal die afmeting by F. Toon ALLE berekeninge.	2	
14	Gee die korrekte naam vir ONDERDEEL G.	1	
15	Wat word deur die omringde konvensie by H aangedui?	1	
16	Wat word deur die omringde konvensie by J aangedui?	1	
17	Hoeveel oppervlakke op die STEUNSTUK vereis masjinering?	1	
18	Wat is die doel van die twee skouers op die LAERHELFTES?	2	
19	Watter onderdeel kan by die samestelling gevoeg word om te verseker dat die momentum effektief vanaf die KATROL na die AS oorgedra word?	2	
20	In die spasie hieronder, teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteam wat gebruik word.	4	
TOTAAL		30	

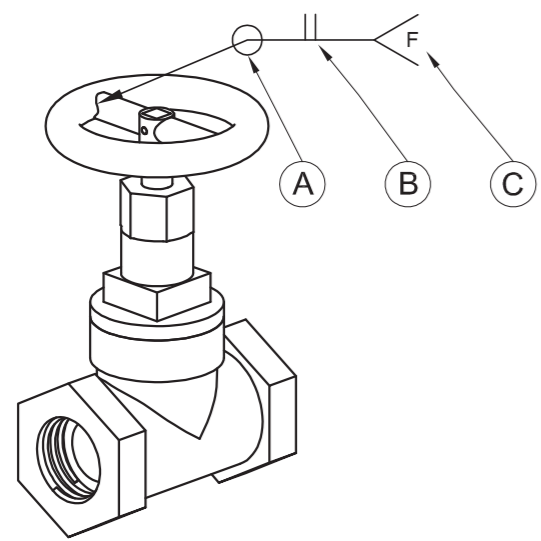
TENSY ANDERS VERMELD, IS ALLE TOLERANSIES OP AFMETINGS ± 0,3. ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS 6 mm.				0.05 FREES
05/11	P MOOLMAN	VOEG OLIEGAT BY	1	TEKENPROGRAM: AUTOCAD
DATUM	HERSIEN DEUR	BESKRYWING VAN HERSIENING	Nr.	ANTWOORD 20
JPW ONTWIKKELINGS STRUBENSTRAAT 123 Pretoria www.jpwdevelopments.co.za 012 345 6789				MATERIAAL: GIETYSER
				HITTEBEHANDELING: NORMALISEER
				GOEDGEKEUR DEUR: K CIZAKE
				NAGESIEN DEUR: W GOEDE
GETEKEN DEUR: J STANDER				DATUM: 2013-11-04
SKAAL 1 : 2				DATUM: 2013-11-04
TITEL				EKSAMENNOMMER
LAERSTEUNSTUK				EKSAMENNOMMER





AANSIG 2

AANSIG 1



LYS VAN ONDERDELE		
ONDERDEEL	HOEVEELHEID	MATERIAAL
1. KRAANBASIS	1	GEELKOPER
2. WIG	1	GEELKOPER
3. SEËL	1	RUBBER
4. ASGIDS	1	GEELKOPER
5. GIDSMOER	1	GEELKOPER
6. AS	1	VLEKVRYE STAAL
7. HANDWIEL	1	STAAL
8. PEN	1	STAAL

VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

'n Vooraansig en die linkeraansig van 'n geelkoperkraansamestelling in derdehoekse ortografiese projeksie, 'n isometriese tekening van die geelkoperkraan, 'n lys van onderdele, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die aangetoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

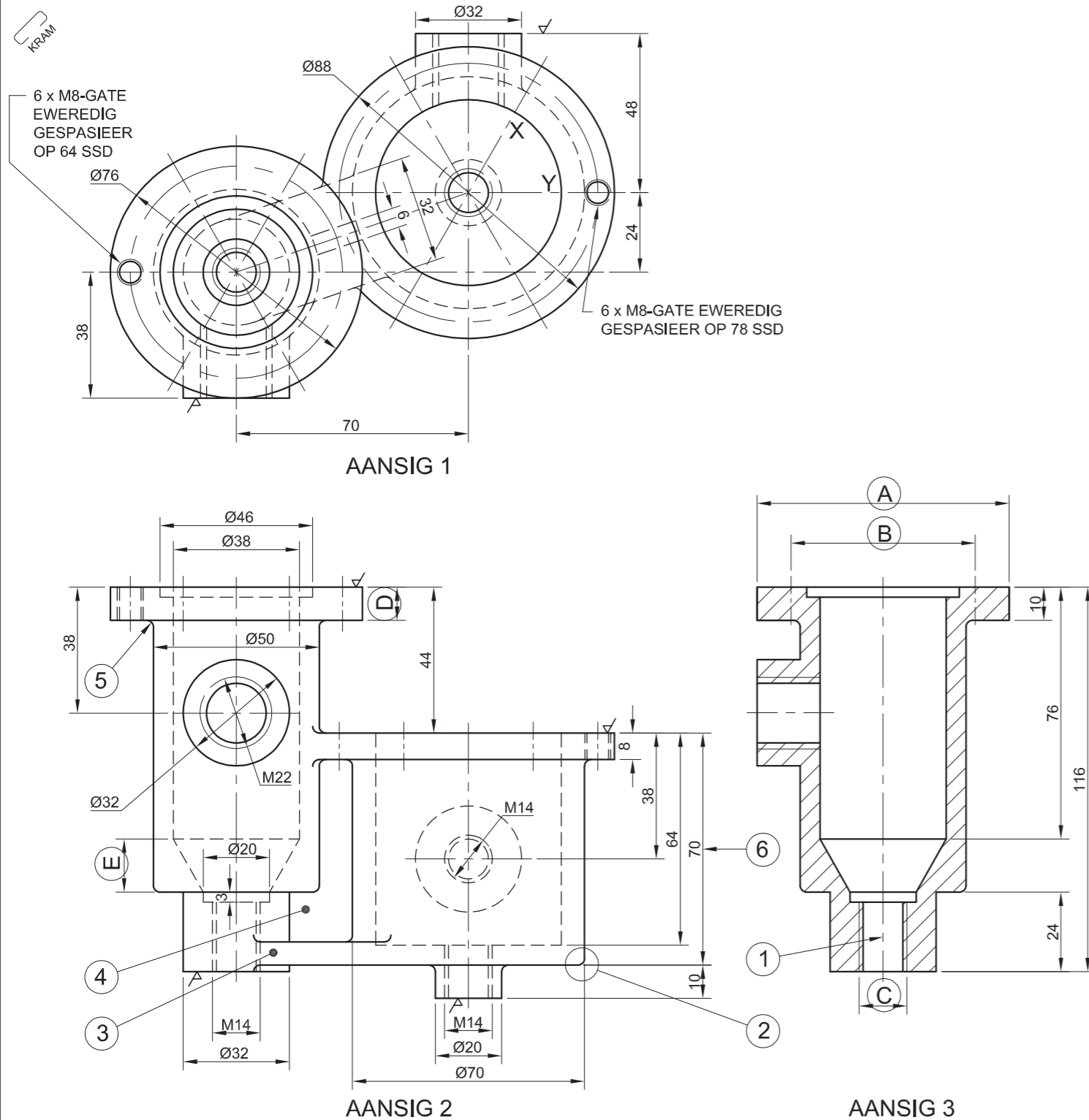
Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekening en titelblok verwys, netjies te beantwoord. **[29]**

VRAE		ANTWOORDE	
1	Op watter datum is die tekening voorberei?	1	
2	In watter stad is die vervaardigingsmaatskappy geleë?	1	
3	Van watter materiaal is die seël (onderdeel 3) vervaardig?	1	
4	Wie het die hersiening gemaak?	1	
5	Wat is die lêernaam van die tekening?	1	
6	Watter skaal word vir die tekening aangetoon?	1	
7	Wat sal AANSIG 1 genoem word?	1	
8	Benoem die kenmerk by H.	1	
9	Wat word deur kenmerk G voorgestel?	1	
10	Wat is die totale hoogte van die geelkoperkraan?	1	
11	Uit hoeveel onderdele bestaan die geelkoperkraan?	1	
12	Bepaal die volledige afmetings by: D. E. F.	3	
13	Met verwysing na die sweissimbool, benoem die volgende elemente.	A	1
		B	1
		C	1
14	Wat is die doel van die pen (onderdeel 8)?	1	
15	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?	1	
16	Voeg, in netjiese vrykand, geskikte arsering by die as-gids (onderdeel 4) op aansig 1.	3	
17	Voeg die snyvlak in op AANSIG 2 en benoem dit S-S.	3	
18	In die blok hieronder (antwoord 18), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteam wat gebruik word.	4	
TOTAAL		29	

2013-09-26	AFROX	SWEISBESONDERHEDE	1
DATUM	HERSIEN DEUR	BESKRYWING VAN HERSIENING	Nr.
STRUBENSTR 123 Pretoria www.jpwontwikkelings.co.za 012 345 6789			
TITEL		GEELKOPERKRAAN	

TEKENING Nr. 01-225-BT	LÊERNAAM: ME31.dwg
GOEDGEKEUR DEUR : J CLAASEN	DATUM: 2013-09-20
NAGESIEN DEUR: L VAN ZYL	DATUM: 2013-09-19
GETEKEN DEUR: H SHADER	DATUM: 2013-09-02
SKAAL: 1 : 1	

ANTWOORD 18	
EKSAMENNOMMER	
EKSAMENNOMMER	
2	



VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

'n Gedetailleerde tekening wat DRIE aansigte van 'n vergasserromp toon, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die aangetoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekening en titelblok verwys, netjies te beantwoord. [30]

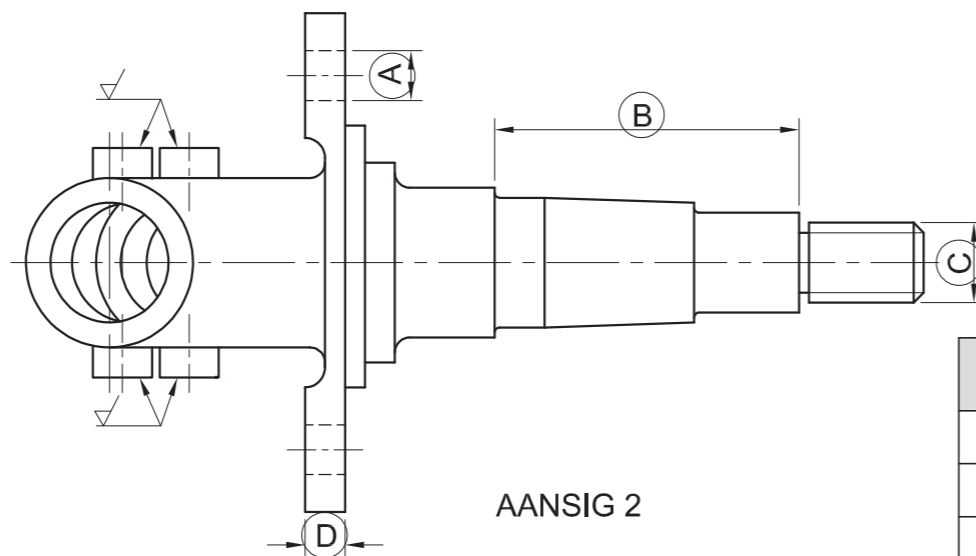
VRAE		ANTWOORDE	
1	Hoeveel vergasserrompe moet vervaardig word?	1	
2	Van watter materiaal word die vergasserromp vervaardig?	1	
3	Wat is die lêernaam van die tekening?	1	
4	Op watter datum is die tekening nagesien?	1	
5	In watter provinsie is die ingenieursfirma?	1	
6	Benoem die lyn by 1.	1	
7	Benoem die omkringde kenmerk by 2.	1	
8	Wat is die wydte van die kenmerk by 3?	1	
9	Benoem die kenmerk by 4.	1	
10	Wat is die radius van die kenmerk by 5?	1	
11	Wat sal die afmeting by 6 wees indien 'n tekenskaal van 1 : 1 gebruik word?	1	
12	Hoe groot is die hoek tussen die senterlyne gemerk X en Y in AANSIG 1?	1	
13	Watter tipe snit word in AANSIG 3 getoon?	1	
14	Hoeveel gate met skroefdraad is daar op die vergasserromp?	1	
15	Waarvoor staan die afkorting SSD?	1	
16	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?	1	
17	Watter rigting van afwerking word deur die masjineringsimbool aangedui?	2	
18	Voorsien die snyvlak vir AANSIG 3. Benoem die snyvlak A-A.	3	
19	Bepaal die volledige afmetings by: A B C D E	5	
20	In die spasie voorsien in die titelblok (ANTWOORD 20), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteen wat gebruik word.	4	
TOTAAL		30	

TEKENPROGRAM: AUTOCAD	MATERIAAL: ALUMINIUM	SKAAL: 1 : 5
LÊERNAAM: 562 CB - SS.dwg	HOEVEELHEID: 18000 EENHEDE	ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS 2,5 mm.
TEKEN Nr. YAP 356	BEHANDELING: NORMALISEER	ALLE AFMETINGS IS IN MILLIMETER.
VERWYDER ALLE BRAME EN SKERP KANTE.	GEMASJINEER 0,05/C	ANTWOORD 20
DYNAMIC INGENIEURSWERKE BRAKENSTRAAT 1051 LITTLE FALLS GAUTENG 1735 011 355 1550		_____ _____ _____
TITEL	VERGASSERROMP	

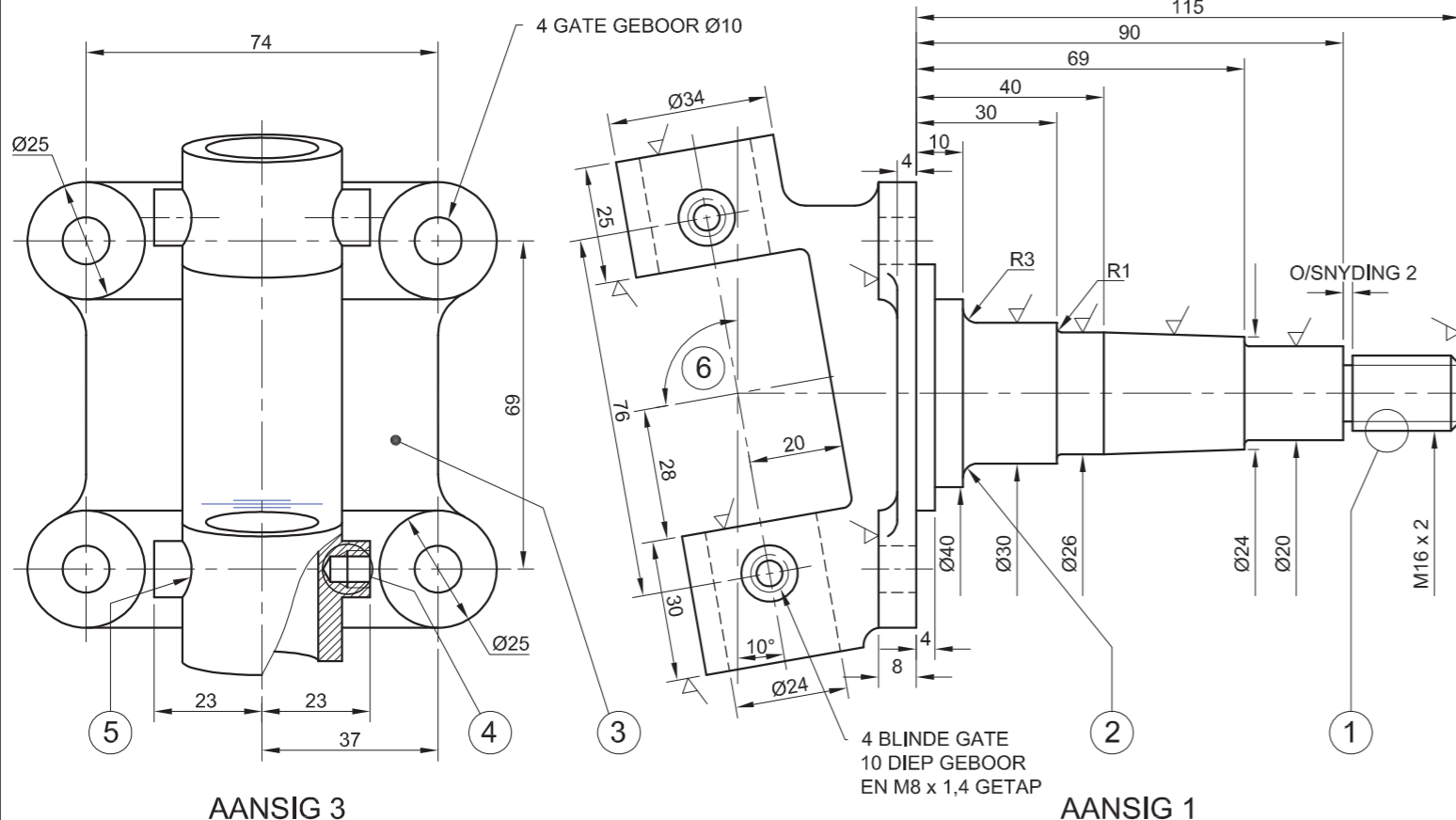
HERSIENINGS	DATUM
GETEKEN: MARYNA	2013/09/10
NAGESIEN: ANDY	2013/10/12
GOEDGEKEUR: MVE	2013/10/22

EKSAMENNUMMER	
EKSAMENNUMMER	2





AANSIG 2



AANSIG 3

AANSIG 1

VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

'n Gedetailleerde tekening van 'n voorste stompas, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die aangetoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekening en titelblok verwys, netjies te beantwoord. **[30]**

VRAE		ANTWOORDE	
1	Op watter datum is die tekening nagesien?		1
2	Wat is die naam van die ingenieursfirma?		1
3	Watter skaal is vir die tekening aangetoon?		1
4	Watter behandeling moet die stompasse ondergaan?		1
5	Op watter datum is die ashoek hersien?		1
6	Wat is die tekeningnommer?		1
7	Wat sal AANSIG 1 genoem word?		1
8	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?		1
9	Hoeveel gate met skroefdraad is daar in die stompas?		1
10	Watter produksiemetode word vereis om die afwerking op die stompas te verkry?		1
11	Watter soort snit word in AANSIG 3 getoon?		1
12	Benoem die omkringde kenmerk by 1.		1
13	Benoem die kenmerk by 2.		1
14	Wat is die dikte van die kenmerk by 3?		1
15	Benoem die omkringde kenmerk by 4.		2
16	Benoem die tipe kurwe by 5.		2
17	Bepaal die hoek tussen die senterlyne by 6.		2
18	Wat is die diepte van die ondersnyding?		2
19	Bepaal die volledige afmetings by: A B C D		4
20	In die spasie voorsien in die titelblok (ANTWOORD 20), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteme wat gebruik word.		4
TOTAAL			30

ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS 5 mm.	
ALLE AFMETINGS IS IN MILLIMETER.	SKAAL: 1 : 2
TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2008	MATERIAAL: GIETYSER
LÊERNAAM: T-SA FS AXLE.dwg	HOEVEELHEID: 9 500 EENHEDE
TEKENING Nr. AWF 3628 W	BEHANDELING: VERHARDING
VERWYDER ALLE BRAME EN SKERP KANTE.	DRAAIWERK 0,25
<p>PRECISION INGENIEURSWERKE</p> <p>SOMTSEUSTRAT 54 KINGSMEAD DURBAN 4000 031 335 1600</p>	
TITEL	VOORSTE STOMPAS

ANTWOORD 20

2. ASGATE	2013/05/16
1. ASHOEK	2013/05/15
HERSIENINGS DATUM	
GETEKEN: JVL	2013/04/10
NAGESIEN: KC	2013/05/12
GOEDGEKEUR: SC	2013/05/22

SIMBOOL

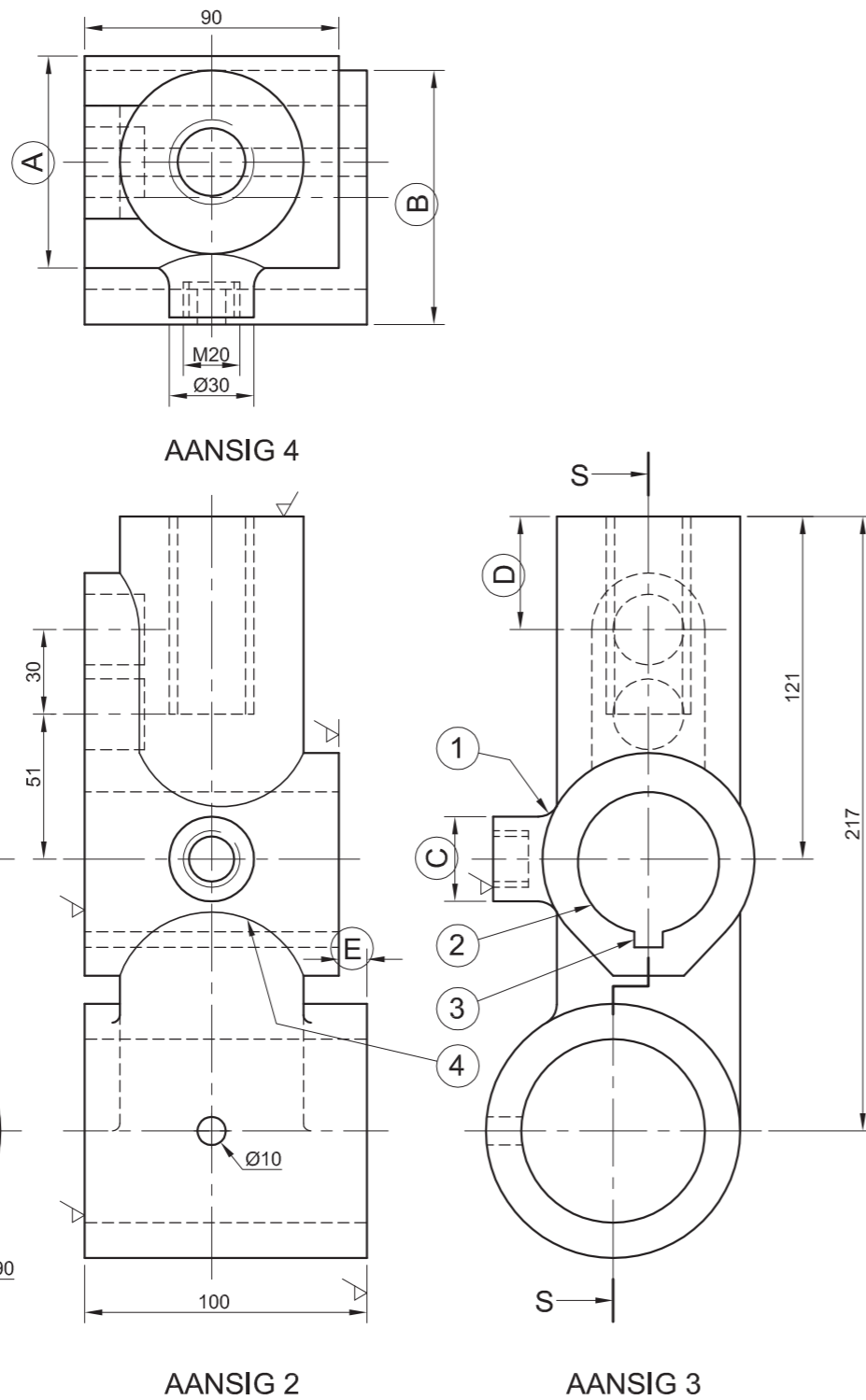


BASIC EDUCATION

EKSAMENNOMMER

EKSAMENNOMMER

2



VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

'n Gedetailleerde tekening wat VIER aansigte van 'n verbinder toon, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekene is nie volgens die aangetoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

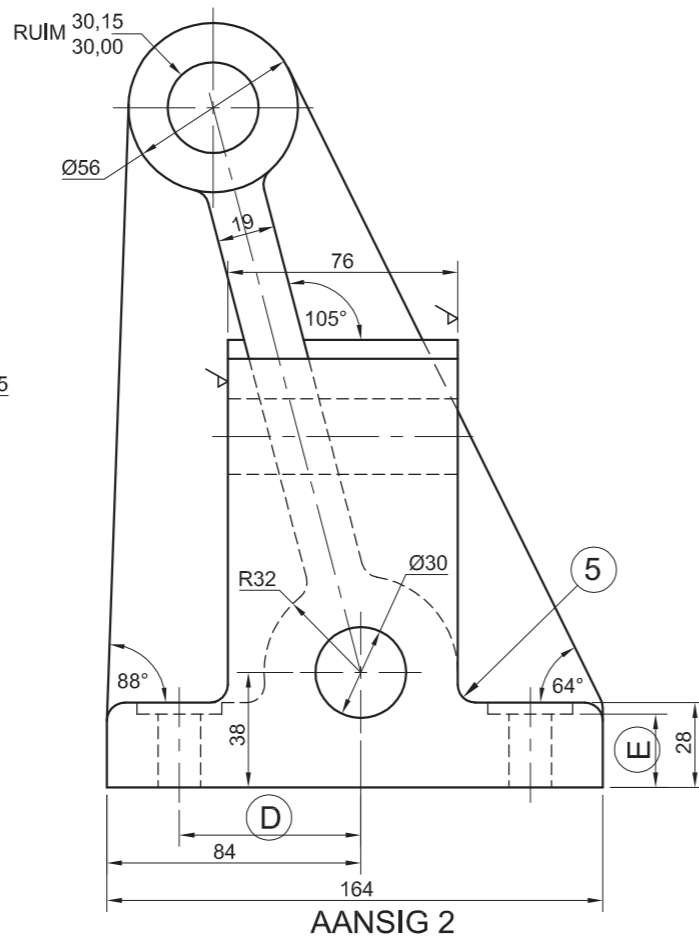
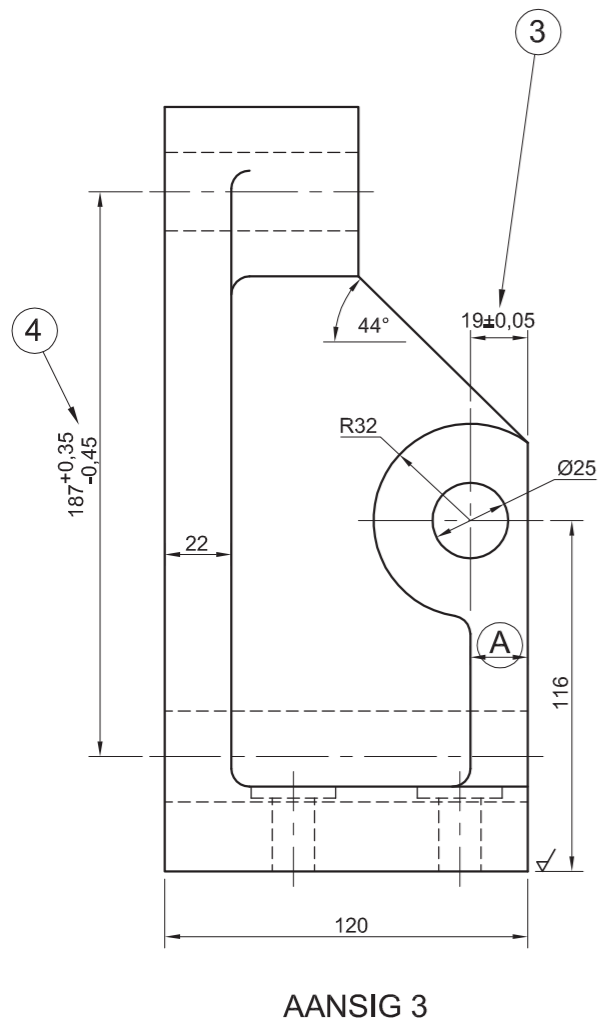
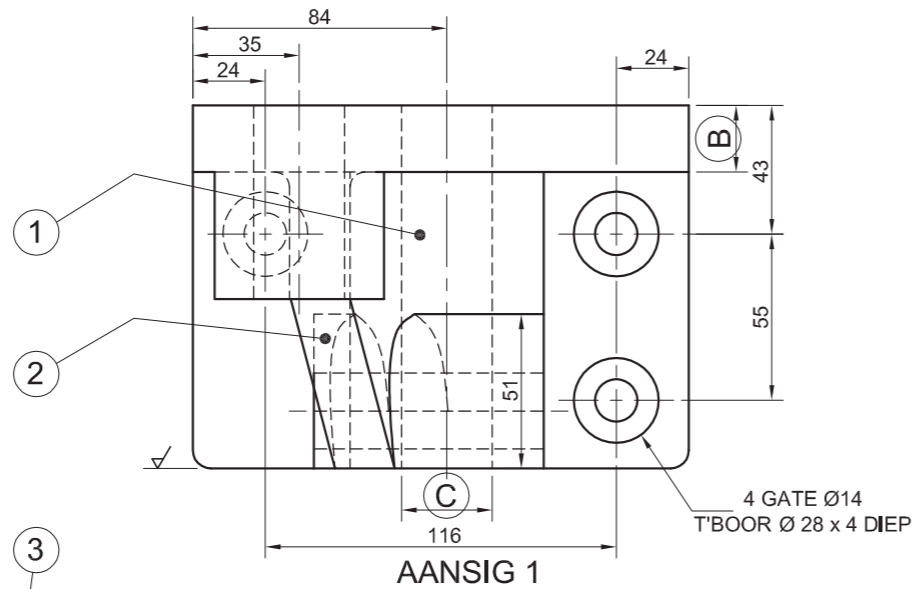
Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekene en titelblok verwys, netjies te beantwoord. **[30]**

VRAE		ANTWOORDE	
1	Op watter datum is die tekening goedgekeur?		½
2	Wat is die lêernaam van die tekening?		½
3	Wat was die aard van die eerste hersiening?		½
4	Van watter materiaal is die verbinder vervaardig?		½
5	Wat is die radius van die ongespesifiseerde boë?		½
6	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?		½
7	Watter metode moet gebruik word om die gemasjineerde oppervlakke te produseer?	1	
8	Wat word deur N4 op die masjineersimbool voorgestel?	1	
9	Benoem die kurwe by 1.	1	
10	Wat is die diameter van die sirkel by 2?	1	
11	Benoem die gleuf by 3.	1	
12	Benoem die kurwe by 4.	1	
13	Wat is die toleransie op die ongespesifiseerde afmetings?	1	
14	Wat is die afstand tussen die middelpunte van die twee gate by 5?	1	
15	Hoeveel gate met skroefdraad is daar op die verbinder?	1	
16	Wat is die totale hoogte van die verbinder?	1	
17	Wat sal AANSIG 4 genoem word?	1	
18	Watter tipe deursnee-aansig sal uit snyvlak SS verkry word?	1	
19	Bepaal die volledige afmetings: A B C D E	5	
20	Wat is die boonste toleransie vir die afmeting by 6?	2	
21	Wat is die boonste en onderste toleransie vir die afmeting by 7?	4	
22	In die blok hieronder (ANTWOORD 22), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesistiem wat gebruik word.	4	
TOTAAL			30

ALLE AFMETINGS IS IN MILLIMETER. ALLE ONGESPEFISEERDE RADIUSSE IS 2,5 mm.				N4 FREES =
2012-08-06	MARYNA	VOEG MASJINEERSIMBOLE IN	2	
2012-08-04	MARYNA	VERHOOG TOLERANSIE	1	
DATUM	HERSIEN DEUR	BESKRYWING VAN HERSIENING	Nr.	TEKENAAR: NOLWAZI
				DATUM: 2012-07-15
				DATUM: 2012-07-18
				DATUM: 2012-07-19
				LÊERNAAM: UFF 335.dwg
TITEL				TEKENING Nr. 12-0967-msc
VERBINDER				SKAAL: 1 : 2



EKSAMENNUMMER	
EKSAMENNUMMER	2



ALLE AFMETINGS IS IN MILLIMETER

VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

'n Gedetailleerde tekening wat DRIE aansigte van 'n uitwerperbasis toon, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekening is nie volgens die aangetoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

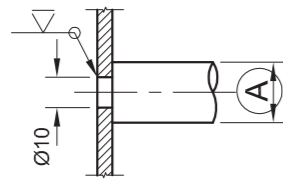
Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande gedetailleerde tekening en titelblok verwys, netjies te beantwoord. [30]

VRAE		ANTWOORDE	
1	Wie het die tekening goedgekeur?		½
2	In watter SI-eenheid word die afmetings voorgestel?		½
3	Wanneer is die tekening nagesien?		½
4	Wie was verantwoordelik vir die hersiening?		½
5	Watter tekenmetode is gebruik om die tekening voor te berei?		½
6	Hoeveel uitwerperbasisse moet vervaardig word?		½
7	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?		1
8	Wat is die grofheidswaarde van die gemasjineerde oppervlakke?		1
9	Watter metode moet gebruik word om die gemasjineerde oppervlakke voor te berei?		1
10	Wat is die hoek tot die horisontaal van die oppervlakte by 1?		1
11	Wat is die hoek tot die horisontaal van die oppervlakte by 2?		1
12	Hoeveel gate is daar in die gietstuk?		1
13	Waarvoor staan die afkorting T'BOOR?		1
14	Wat sal AANSIG 2 genoem word?		1
15	Wat is die radius van die binneronding by 5?		1
16	Bepaal die volledige afmetings by: A B C D E		5
17	Wat is die totale hoogte van die uitwerperbasis?		3
18	Wat is die boonste toleransie vir die afmeting by 3?		2
19	Wat is die boonste- en onderste toleransie vir die afmeting by 4?		4
20	In die blok hieronder (ANTWOORD 20), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesistiem wat gebruik word.		4
TOTAAL			30

				TENSY ANDERS VERMELD, IS ALLE TOLERANSIES OP AFMETINGS ± 0,3. ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS 6 mm.	0,03 SLYP	SKAAL: 1 : 2	ANTWOORD 20
2012-08-03	S GOBA	VERMINDER TOLERANSIEWAARDES	1	MATERIAAL: GIETYSER	TEKENPROGRAM: AUTOCAD		
DATUM	HERSIEN DEUR	BESKRYWING VAN HERSIENING	Nr.	HITTEBEHANDELING: NORMALISEER	LÊERNAAM: TLS30.dwg		
MASTERCAS BURMANLAAN 29 DEALPARTY PORT ELIZABETH 6025 www.mtech.co.za 041 545 7820 INGENIEURSWERKE				TEKENAAR: K MOODLEY	DATUM: 2012-07-15		
				NASIENER: L MBELE	DATUM: 2012-07-18		
				GOEDGEKEUR: J BURGER	DATUM: 2012-07-19		
TITEL				HOEVEELHEID: 382			
UITWERPERBASIS							

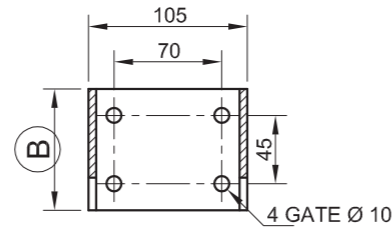


EKSAMENNOMMER	
EKSAMENNOMMER	2

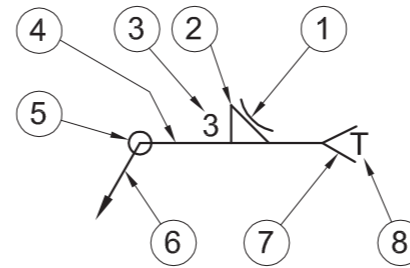


SWEISBESONDERHEDE VIR AL DIE HORIZONTAL STAWE

DETAIL 'R'



AANSIG 1



SWEISSIMBOOL

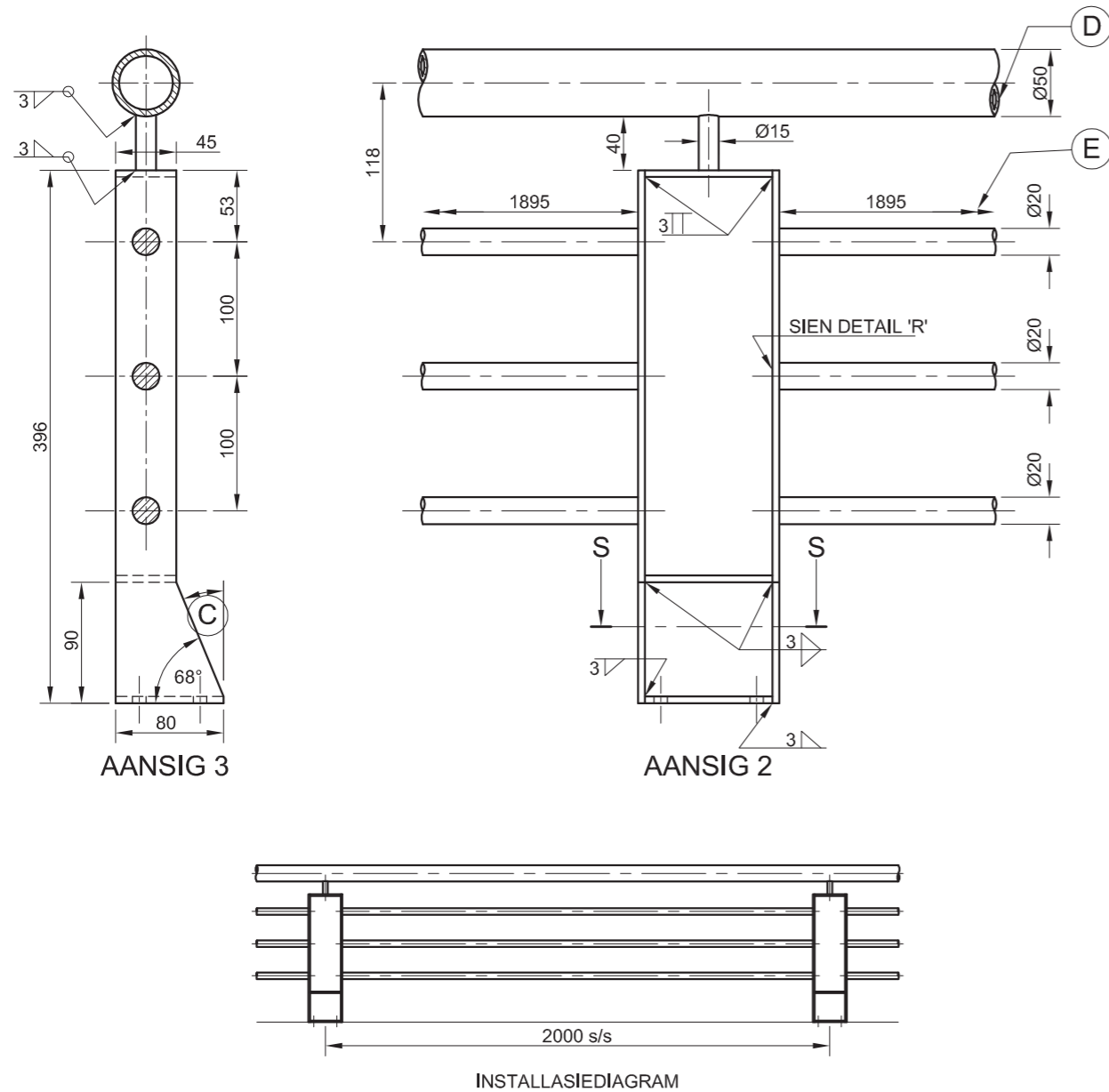
VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

'n Seleksie van aansigte van 'n balustrade-steunstuk, 'n sweissimbool, 'n titelblok en 'n tabel met vrae. Die tekene is nie volgens die aangetoonde skaal voorberei nie.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekene en titelblok verwys, netjies te beantwoord. **[30]**



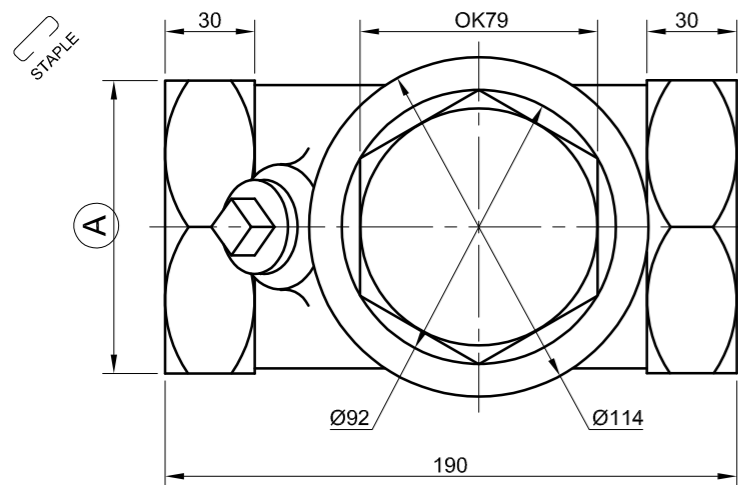
VRAE		ANTWOORDE		
1	Met verwysing na die sweissimbool, verbind die nommer op die tekening met die korrekte element in die kolom regs van hierdie vraag.	PYLPUNTLYN		7
		STERT		
		VERWYSINGSLYN		
		SWEISPROSES		
		KONKAWA AFWERKING		
		SWEIS RONDOM		
		GROOTTE VAN SWEISLAS		
2	Wanneer is die tekening goedgekeur?			1
3	Wat is die vervaardigingsmaatskappy se web-adres?			1
4	Watter afwerking word vir die balustrade vereis?			1
5	Wat is die lêernaam?			1
6	Wat is die dikte van die plaat wat op die steunstuk gebruik word?			1
7	Hoeveel steunstukke moet vervaardig word?			1
8	Wat sal aansig 1 genoem word?			1
9	Wat sal aansig 3 genoem word?			1
10	Watter grootte bout word benodig om die steunstuk te bevestig?			1
11	Bepaal die afmetings: A B C			3
12	Wat is die senter-tot-senterafstand tussen twee steunstukke?			1
13	Hoeveel oppervlakke moet op elke steunstuk gesweis word?			2
14	Wat word kenmerk D op aansig 2 genoem ?			1
15	Wat is die betekenis van die dubbelpyltjie by E?			1
16	Indien die toelaatbare toleransie van 'n afmeting ± 0,5 is, bepaal die boonste en onderste toleransie op 'n afmeting van 30 mm.			2
17	In die blok hieronder, teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteam wat gebruik word.			4
TOTAAL				30

LÊERNAAM: PM 12-PSC-347	MATERIAAL: 5 mm SAGTESTAALPLAAT	ALLE AFMETINGS IS IN MILLIMETER.	
TEKENING NR. 7	AFWERKING: CHROOMPLATEER	TEKENAAR: HAROLD	2011/05/15
BALUSTRADE VIR PIET EN SEUNS KONTRAKTEURS WALDOSTRAAT 17 DURBAN	TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2008	NASIENER: SALLY	2011/05/25
ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS R3.		GOEDGEKEUR: GEORGE	2011/06/01
WELDTECH INGENIEURSWERKE PARKLAAN 51 NEWLANDS 4070 www.weldtech.co.za 031 645 7820		SKAAL: 1 : 10	
		HOEVEELHEID: 26 STEUNSTUKKE	
TITLE BALUSTRADE-STEUNSTUK			

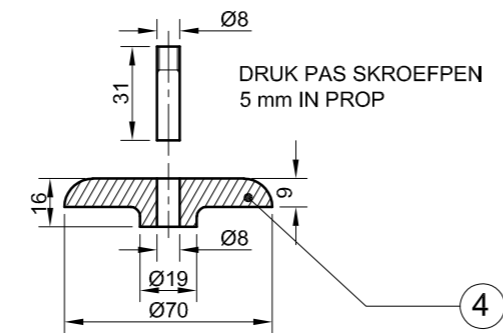
ANTWOORD 17

SIMBOOL

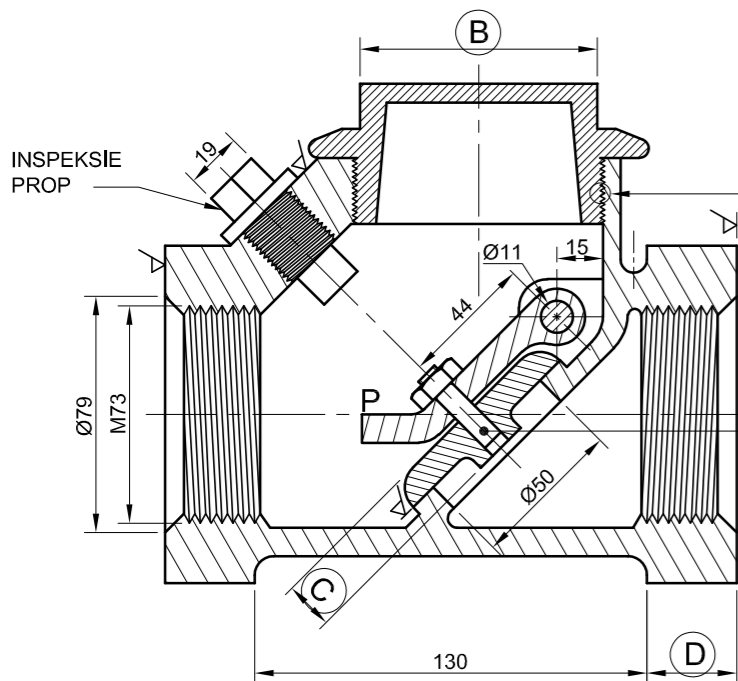
EKSAMENNUMMER	
EKSAMENNUMMER	2



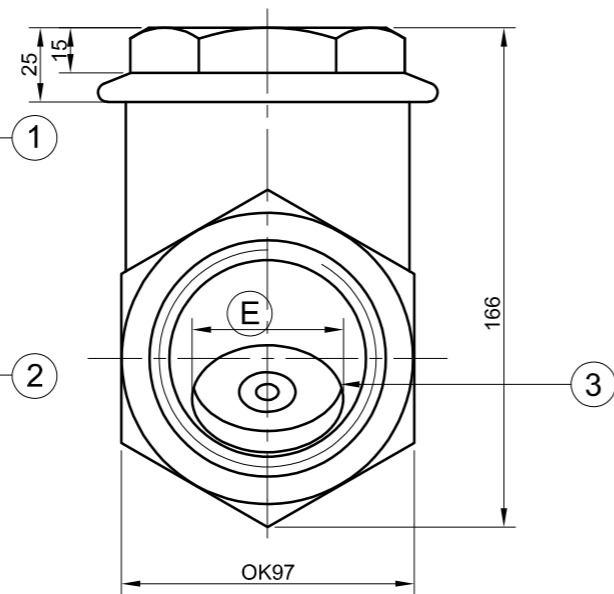
AANSIG 2



BESONDERHEDE VAN SKROEFPEN EN PROP



AANSIG 1



AANSIG 3

VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

Twee aansigte van 'n swaai kontrole klep met 'n titelblok en 'n tabel met vrae.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekene en titelblok verwys, netjies te beantwoord. **[30]**

VRAAG		ANTWOORD
1	Wanneer was die tekening nagesien?	1/2
2	Wie het die tekening goedgekeur?	1/2
3	Watter skaal word vir die tekening aangedui?	1/2
4	Wie was verantwoordelik vir die hersienings?	1/2
5	Hoeveel hersienings is daar op die tekening gedoen?	1/2
6	Wat was die rede vir die eerste hersiening?	1/2
7	Hoeveel vlakke moet gemasjineer word?	1
8	Wat is die oppervlakgrofheid van die gemasjineerde oppervlakke?	1
9	Wat word die kenmerk op die onderdeel gesirkel 1 genoem?	1
10	Wat word die onderdeel gemerk 2 genoem?	1
11	Gebruik een woord om die ware vorm van die kenmerk gemerk 3 te beskryf.	1
12	Watter tipe snit is by 4 aangetoon?	1
13	Watter grootte skroefdraad moet 'n onderdeel wat aan die swaai kontrole klep geheg is, wees?	1
14	Hoeveel onderdele is daar in die swaai kontrole klep?	1
15	Wat sal AANSIG 3 genoem word?	1
16	Bepaal die afmetings: A B C D E	5
17	Teken die snyvlak A-A op aansig 2.	3
18	In aansig 1, teken die lokus wat gevorm word deur punt P as die hek tot sy maksimum oop gemaak word.	2
19	In die blok hieronder (ANTWOORD 19), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteam wat gebruik word.	4
20	In die blok hieronder (ANTWOORD 20), voltooi 'n netjiese vryhandtekening van die vierkantige kop inspeksie prop volgens die SABS 0111 konvensies.	4
TOTAAL		30

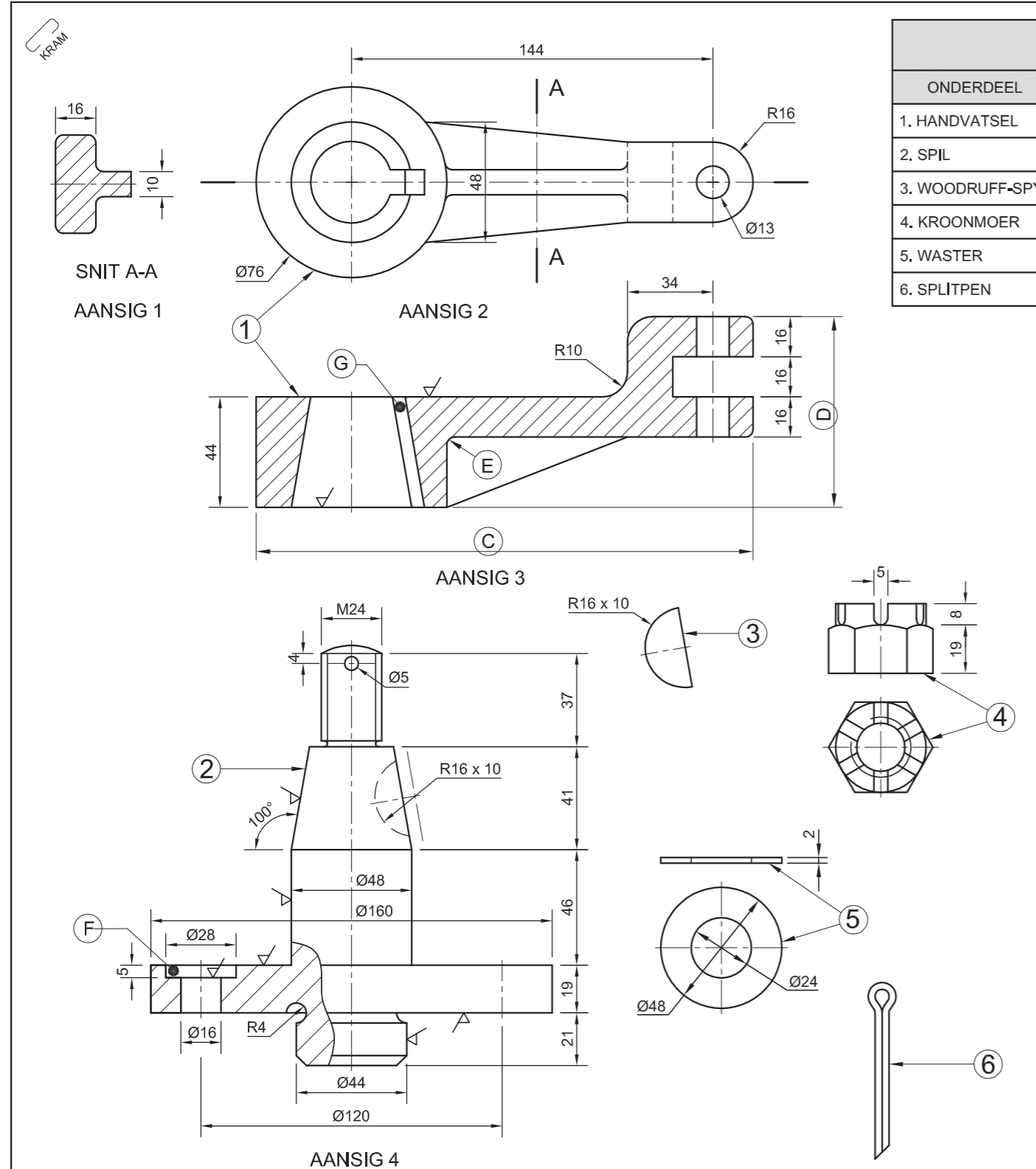
12-08-2011	N. BOOTH	VERLENG INSPEKSIE PROP	3
09-08-2011	N. BOOTH	VOEG GEMASJINEERDE OPPERVLAKKE BY	2
05-08-2011	N. BOOTH	VERWYDER WASTER	1
DATUM	VERANDER DEUR	BESKRYWING VAN HERSIENING	Nr

TEKENING Nr 60305	MATERIAAL: BRONS
LÊERNAAM: SCV 15-10	HITTEBEHANDELING: NORMALISEER
TENSY ANDERS VERMELD, IS ALLE TOLERANSIES OP AFMETINGS ± 0,25.	TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2011
	ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS R2.
MECHTECH INGENIEURSWERKE	17 LONGSTRAAT NUWE PARK KIMBERLEY 8300 www.mtech.co.za 041 645 7820
	TITEL SWAAI KONTROLE KLEP

ALLE AFMETINGS IS IN MILLIMETER.	
TEKENAAR: S. SHABALALA	22/07/11
NASIENER: S. PIENAAR	24/07/11
GOEDGEKEUR: A. MOKOENA	03/08/11
SKAAL: 1:2	
0,8	

ANTWOORD 19	ANTWOORD 20
SIMBOOL	Voltooi die vierkantige propkop op die regterkant deur SABS 0111 konvensies.

EKSAMENNOMMER	
EKSAMENNOMMER	2



ONDERDELELYS		
ONDERDEEL	HOEEVEELHEID	MATERIAAL
1. HANDVATSEL	1	SAGTE STAAL
2. SPIL	1	SAGTE STAAL
3. WOODRUFF-SPY	1	VERHARDE STAAL
4. KROONMOER	1	VERHARDE STAAL
5. WASTER	1	SAGTE STAAL
6. SPLITPEN	1	VEERSTAAL

VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

Ses onderdele van 'n slinger met 'n titelblok en 'n tabel met vrae.

Instruksies:

Voltooi die onderstaande tabel deur die vrae, wat almal na die bygaande tekene en titelblok verwys, netjies te beantwoord.

[25]

VRAAG		ANTWOORDE	
1	Op watter datum is die tekening geteken?		1
2	Wat is die lêernaam van die tekening?		1
3	In watter straat is die vervaardigingsmaatskappy geleë?		1
4	Wie het veranderinge aan die tekening aangebring?		1
5	Wat is die skaal wat vir die tekening aangedui word?		1
6	Wat is die toelaatbare toleransie op die afmetings?		1
7	Watter tipe snit word met aansig 1 getoon?		1
8	Wat sal AANSIG 3 genoem word?		1
9	Hoeveel vlakke moet op AANSIG 4 gemasjineer word?		1
10	Wat is die dikte van die Woodruff-spy?		1
11	Bereken die afmetings by C en D.	C	D
12	Wat is die grootte van die boog by E?		1
13	Wat word die kenmerk by F genoem?		1
14	Wat word die kenmerk by G genoem?		1
15	Wat is die doel van die kroonmoer?		1
16	Wat is die doel van die splitpen?		1
17	Watter tipe snit word op AANSIG 4 getoon?		1
18	Wat is die doel van die Woodruff-spy in die slingersamestelling?		1
19	Teken die pylpunte vir die snyvlak op AANSIG 2 en benoem dit B-B.		2
20	In die blok hieronder (ANTWOORD 20), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesistiem wat gebruik word.		4
TOTAAL			25

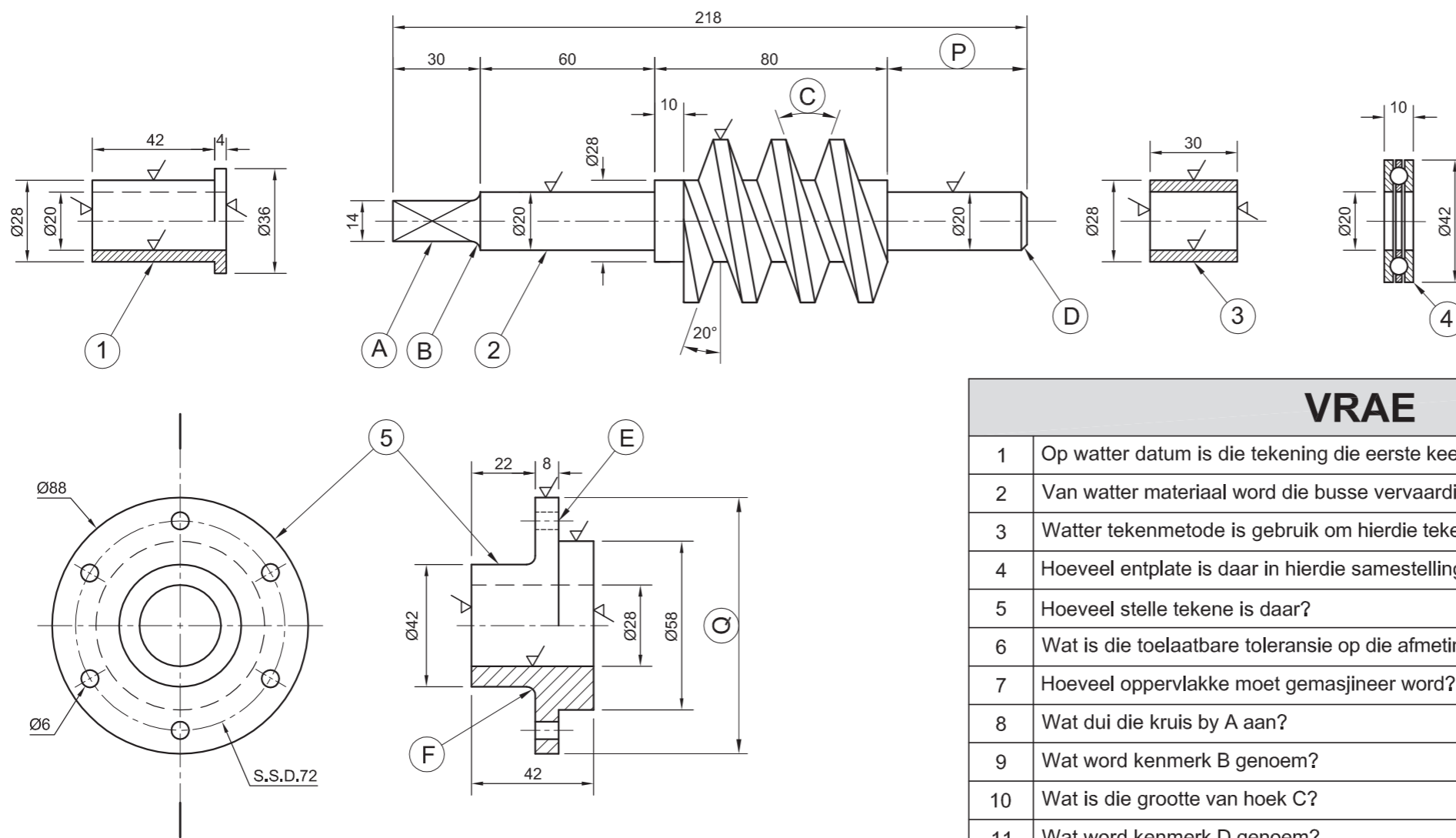
13/12/2010	STEVEN	VOEG SPY EN SPYGLEUF IN	A
DATUM	VERANDER DEUR	BESKRYWING VAN HERSIENING	Nr
ALLE AFMETINGS IS IN MILLIMETER.		TEKENING NR. 2	MATERIAAL: SAGTE EN VERHARDE STAAL
TENSY ANDERS VERMELD, IS ALLE TOLERANSIES OP AFMETINGS ± 0,15.		LÊERNAAM: SLINGER_003	HITTEBEHANDELING: NORMALISEER
TEKENAAR: JOHAN		<p style="text-align: center;">MAXSTEEL</p> GOVAN MBEKIRYLAAN PORT ELIZABETH 6001 www.maxsteel.co.za	
DATUM: 05/11/2010			
NASIENER: DE WET			
DATUM: 10/11/2010			
ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS R3.		SLINGER	
GOEDGEKEUR: ALIDA			
TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2008			
DATUM: 20/11/2010			
SKAAL: 1 : 2			

ANTWOORD 20

SIMBOOL

EKSAMENNUMMER	
EKSAMENNUMMER	2





VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:
Vyf onderdele van 'n wurmratsamestelling met 'n titelblok en 'n tabel met vrae

Instruksies:
Voltooi die tabel hieronder deur die vrae, wat almal na die bygaande tekene en titelblok verwys, netjies te beantwoord. **[30]**

ONDERDELELYS		
ONDERDEEL	HOEVEELHEID	MATERIAAL
1. BUS	1	BRONS
2. WURM	1	DOPVERHARDE STAAL
3. BUS	1	BRONS
4. LAER	1	DOPVERHARDE STAAL
5. ENTPLAAT	1	WEEKSTAAL

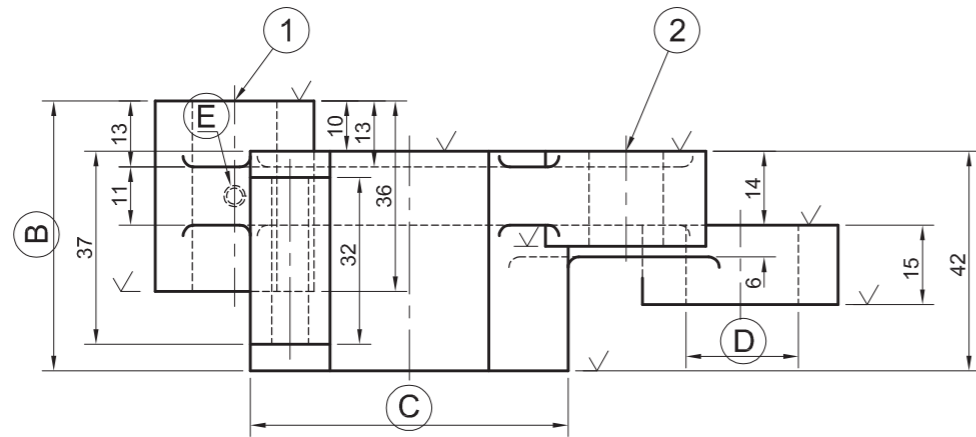
VRAE		ANTWOORDE	
1	Op watter datum is die tekening die eerste keer nagesien?		1
2	Van watter materiaal word die busse vervaardig?		1
3	Watter tekenmetode is gebruik om hierdie tekene te skep?		1
4	Hoeveel entplate is daar in hierdie samestelling?		1
5	Hoeveel stelle tekene is daar?		1
6	Wat is die toelaatbare toleransie op die afmetings?		1
7	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?		1
8	Wat dui die kruis by A aan?		1
9	Wat word kenmerk B genoem?		1
10	Wat is die grootte van hoek C?		1
11	Wat word kenmerk D genoem?		1
12	Wat is die grootte van die gat gemerk E?		1
13	Wat is die grootte van die boog gemerk F?		1
14	Watter tipe snit word op onderdeel 1 getoon?		1
15	Bepaal die afmetings by:	P	Q
16	Wat stel die letters S.S.D. voor?		1
17	Hoeveel boute word gebruik om die entplaat vas te skroef?		1
18	Teken die pyle vir die snyvlak op onderdeel 5 en benoem dit A-A.		2
19	In die blok hieronder (ANTWOORD 19), teken, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteen wat gebruik word.		4
20	In die blok hieronder (ANTWOORD 20), teken, in netjiese vryhand, die SABS 0111-konvensie vir onderdeel 4.		6
TOTAAL			30

15/05/2010	MICHELLE	HOEK VAN RATTE	A
ALLE AFMETINGS IS IN MILLIMETER.	DATUM	VERANDER DEUR	BESKRYWING VAN HERSIENING
			Nr.

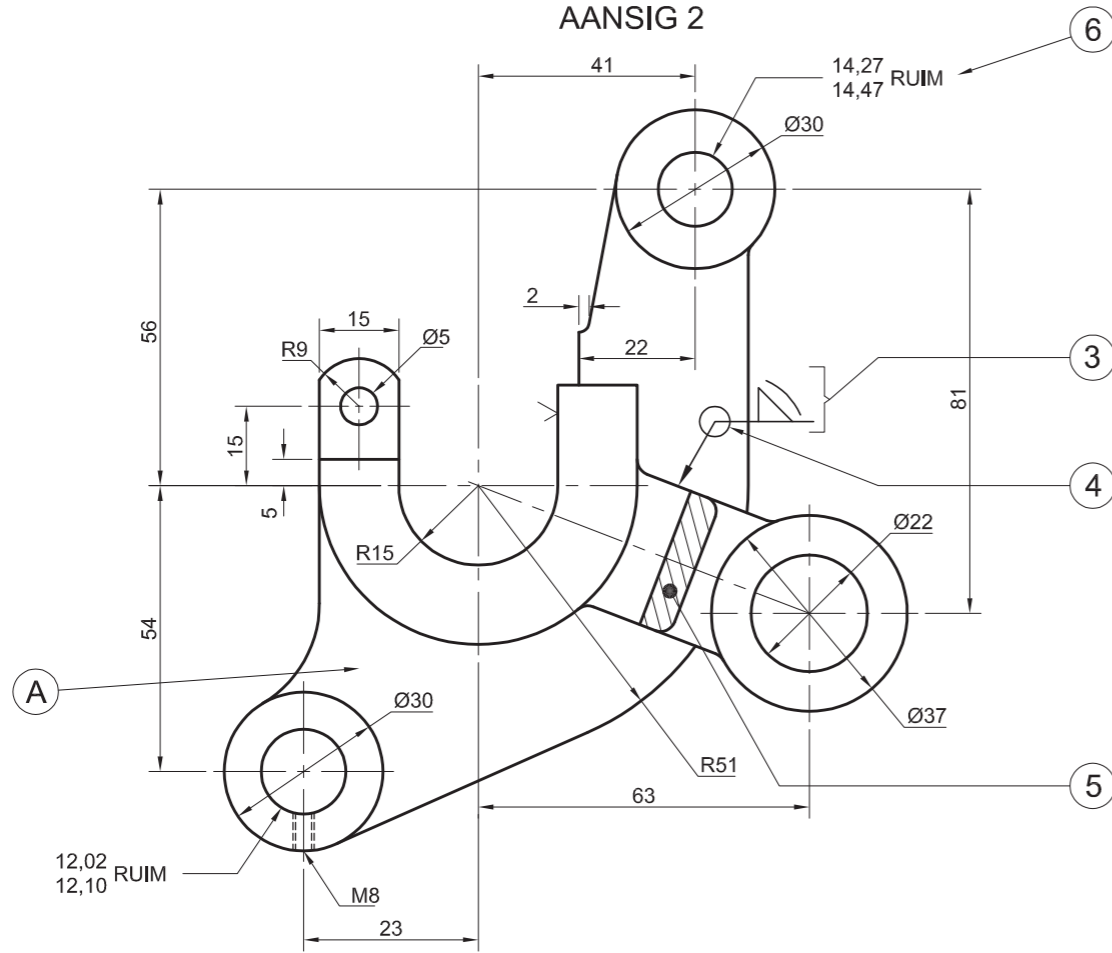
TENSY ANDERS VERMELD, IS ALLE TOLERANSIES OP AFMETINGS ± 0,25.	TEKENAAR: JOSHUA	TEKENSTEL NR. 3 VAN 4	MATERIAAL: VERSKEIDENHEID
	DATUM: 20/04/2010	LÊERNAAM: P-S2-B4	HITTEBEHANDELING: GEEN
ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS R3.	NASIENER: KRISTY	<p style="text-align: center;">LONGSTEEL</p> RIVIERRYLAAN OOS-LONDEN 5247 www.longsteel.co.za	
	DATUM: 26/04/2010		
TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2008	GOEDGEKEUR: HOLLY	<p style="text-align: center;">WURMRATSAMESTELLING</p>	
	DATUM: 01/05/2010		
	SKAAL: 1 : 2		

ANTWOORD 19	ANTWOORD 20				
-----	-----				
SIMBOOL	Konvensie vir onderdeel 4				
<table border="1" style="width: 100%;"> <tr> <td style="width: 80%;">EKSAMENNUMMER</td> <td style="width: 20%;"></td> </tr> <tr> <td>EKSAMENNUMMER</td> <td style="text-align: center;">2</td> </tr> </table>		EKSAMENNUMMER		EKSAMENNUMMER	2
EKSAMENNUMMER					
EKSAMENNUMMER	2				





AANSIG 2



AANSIG 1

VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

Twee aansigte van 'n passtuk met 'n titelblok en 'n tabel met vrae.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die antwoorde van die vrae, wat almal na die bygaande tekeninge en titelblok verwys, netjies te drukskrif. [30]

VRAE		ANTWOORDE	
1	Wat is die titel van die tekening?		1
2	Op watter datum is die tekening nagesien?		1
3	Wie het die tekening goedgekeur?		1
4	Wat is die tekeningnommer?		1
5	Indien 'n skaal van 1:5 gebruik sou word, wat sal 'n afmeting van 10 mm lees?		1
6	Hoeveel oppervlakke van die komponent moet gemasjineer word?		1
7	Watter proses moet aangewend word om die verlangde afwerking te verkry?		1
8	As watter tipe meganiese tekening kan die aansigte van die passtuk geklassifiseer word?		1
9	Wat sal AANSIG 2 genoem word?		1
10	Wat is die dikte van die rib gemerk A?		1
11	Bepaal die afmetings by: B C D E		4
12	Wat is die lineêre afstand tussen gate 1 en 2?		1
13	Watter tipe simbool word by 3 getoon?		1
14	Wat is die betekenis van die sirkel op die simbool by 4?		1
15	Watter tipe snit word by 5 getoon?		1
16	Wat is die toelaatbare toleransie op die afmetings van die komponent?		1
17	Bepaal die toleransie vir die afmeting by 6.		2
18	Teken, in die blok hieronder, in netjiese vryhand, die simbool vir die projeksiesisteme wat gebruik is.		4
19	Teken, in die blok hieronder, in netjiese vryhand, die SABS 0111-konvensie vir die gegewe interne skroefdraad.		5
TOTAAL			30

12-06-09	MUSA	VERANDER MASJINERING SPES'	B	ALLE AFMETINGS IS IN MILLIMETER.
07-06-09	MUSA	VERMINDER DIKTE VAN RIB	A	ALLE GESPEKIFISEERDE
DATUM	VERANDER DEUR	BESKRYWING VAN HERSIENING	Nr.	OPPERVLAKAFWERKINGS IS: 0,05 SLYP
TEKENINGNR. Q1/DOE/10	MATERIAAL: GEGOTE ALUMINIUM		DIE TOLERANSIE OP AFMETINGS IS ± 0,3, TENSY ANDERS AANGEDUI.	
LÊERNAAM: FM-P2-2010	HITTEBEHANDELING: GEEN			
eBHAYI		AKASIALAAN 73 PORT ELIZABETH 6001		TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2009
INGENIEURS (EDMS.) BPK.		041 645 7820		TEKENAAR: AB MORKEL 20/05/09
TITEL PASSTUK		GOEDGEKEUR: PP STEYN 07/06/09		NASIENER: Z KHUMALO 25/05/09
		SKAAL: 1:2		

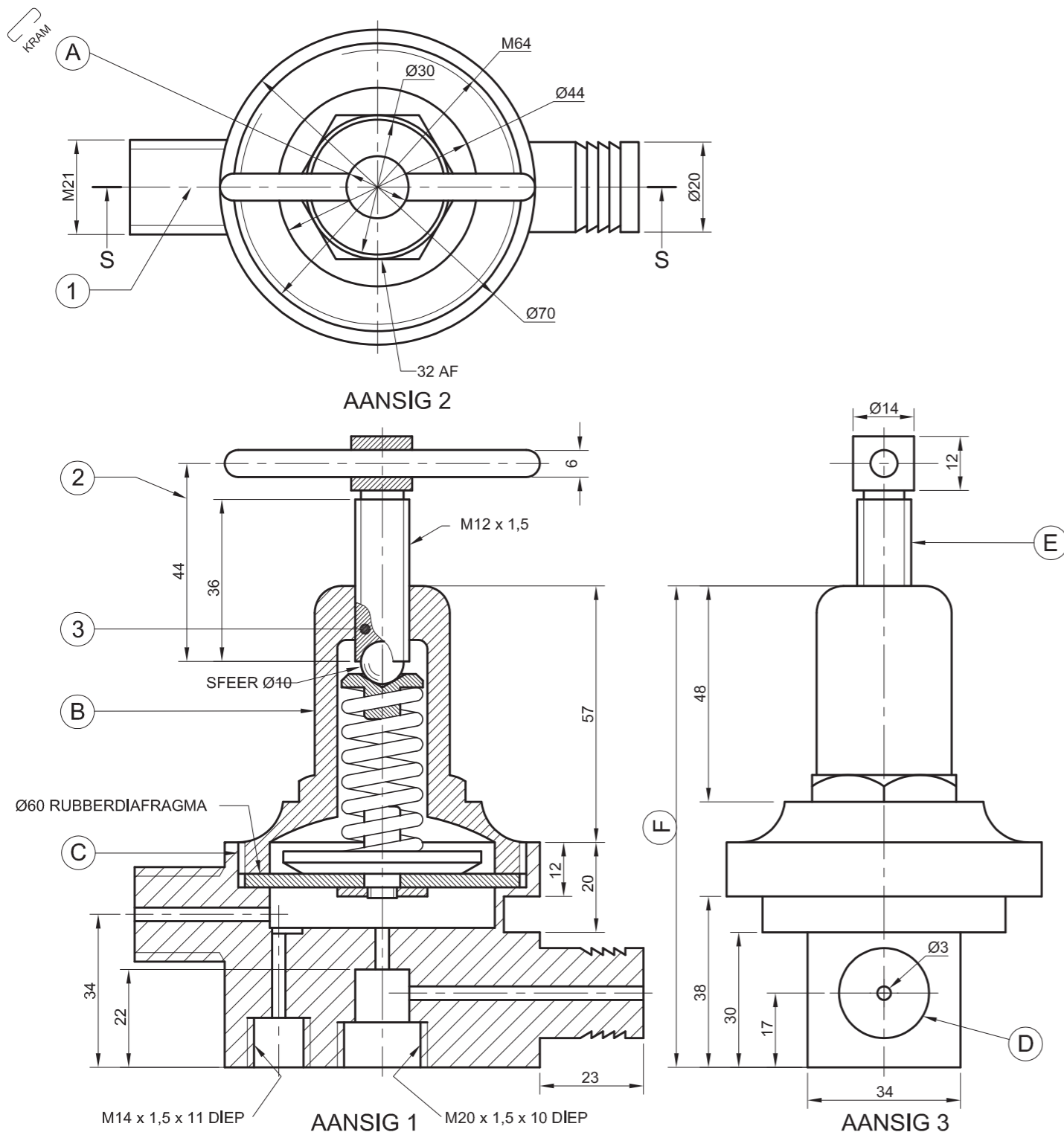
18

SIMBOOL

19

SABS 0111-konvensie

EKSAMENNOMMER	
	2



VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:

Die werkstekeninge van 'n diafragmareguleerder met 'n titelblok en 'n tabel met vrae.

Instruksies:

Voltooi die tabel hieronder deur die antwoorde van die vrae, wat almal na die bygaande tekeninge en titelblok verwys, netjies te drukskrif. **[30]**

VRAE		ANTWOORDE	
1	Op watter datum is die hersiening voltooi?		1
2	Wie het die tekening nagesien?		1
3	Wat is die titel van die tekening?		1
4	Wat is die skaal wat vir die tekening aangetoon word?		1
5	Van watter materiaal is die metaalonderdele van die reguleerder vervaardig?		1
6	Hoeveel interne skroefdrade is daar in die samestelling?		1
7	Uit hoeveel onderdele bestaan die samestelling?		1
8	Watter ortografiese projeksiesisteen is gebruik?		1
9	Wat sal AANSIG 3 genoem word?		1
10	Wat sal AANSIG 2 genoem word?		1
11	Wat is die buite-diameter van die rubberdiafragma?		1
12	Wat is die diameter van die sfeer?		1
13	Bepaal die afmetings by: A B C D E F		6
14	Watter tekenkenmerk word by 1 getoon?		1
15	Watter tekenkenmerk word by 2 getoon?		1
16	Watter tipe snit word by 3 getoon?		1
17	Wat word met die masjineringsimbool ∇ bedoel?		2
18	Teken, in netjiese vryhand, die eenvoudige SABS-konvensie van 'n veer in die onderstaande blok.		4
19	Wat is die toelaatbare toleransie op die onderdele van die reguleerder?		1
20	Bepaal die boonste toleransiebeperking vir 'n afmeting van 34 mm.		2
TOTAAL			30

12/05/09	MARIE	DIAMETER VAN INVOERE	A
DATUM	VERANDER DEUR	BESKRYWING VAN HERSIENING	Nº

DIAFRAGMAREGULEERDER

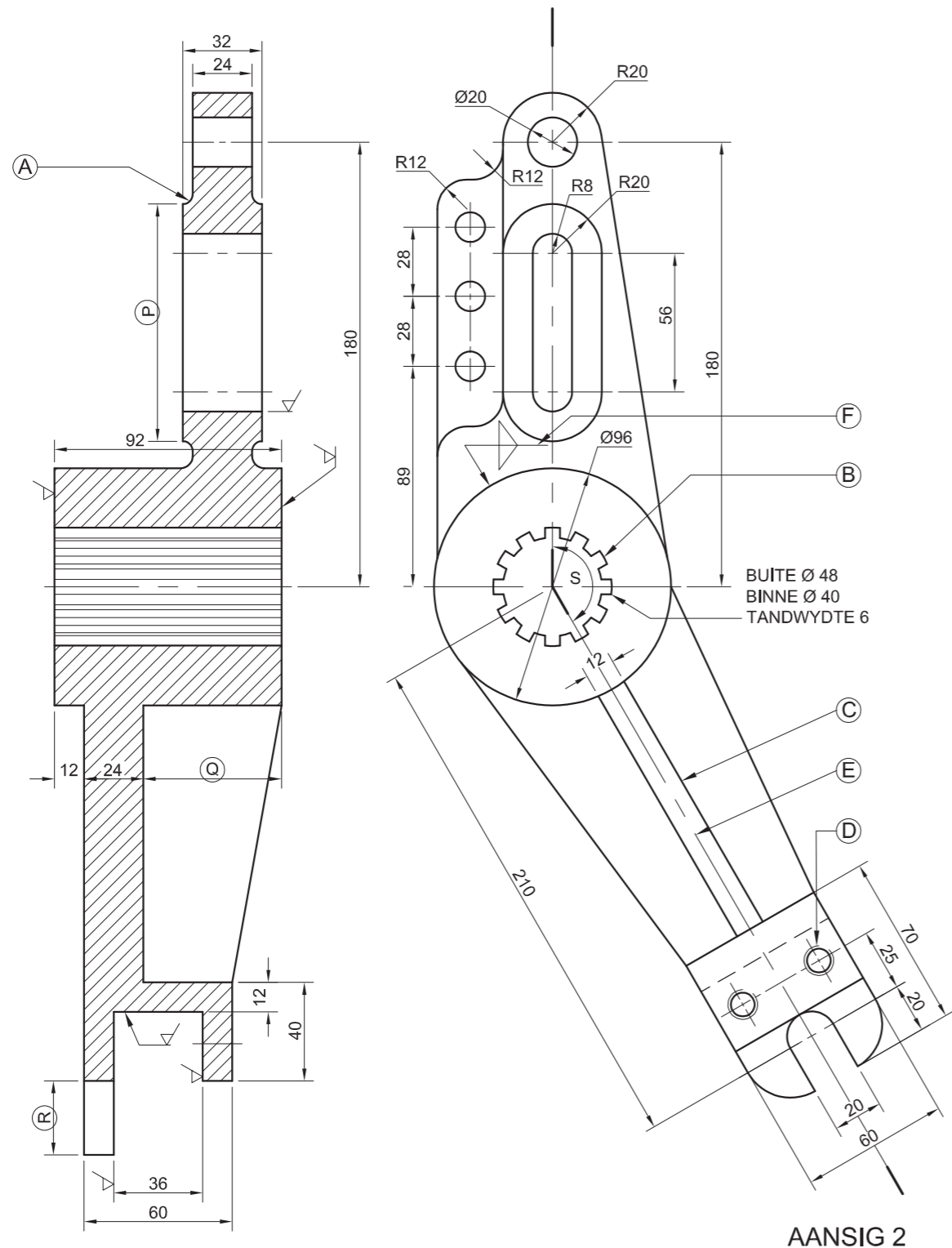
IGO
INGENIEURS
(SA) (Edms.) Bpk.

SCHOEMANSTRAAT 188
PRETORIA
0001
www.igoingenieurs.co.za
☎ 012 555 2345

TEKENPROGRAM: AutoCAD 2009	TEKENAAR: MANDLA	20/03/09	18.
TEKENING N°. LFN/304/2009	NASIENER: CARLA	29/03/09	
LÊERNAAM: D5-Y2	GOEDGEKEUR: ROELF	03/04/09	
TENSY ANDERS VERMELD, IS ALLE AFMETINGS IN MILLIMETER MET 'N TOLERANSIE VAN 0,25.	MATERIAAL: GEELKOPER		
TENSY ANDERS VERMELD, IS ALLE OPPERVLAKTEKSTUURAFWEKINGS ∇	HITTEBEHANDELING: NORMALISEER		
	SKAAL: 1:2		

Konvensie vir die veer

EKSAMENNOMMER	
EKSAMENNOMMER	2



VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:
'n Tabel met vrae en 'n werkstekening.

Instruksies:
Voltooi die onderstaande tabel deur die antwoorde, wat almal verwys na die bygaande tekening en titelblok, netjies te drukskryf. **[29]**

VRAE		ANTWOORDE
1	Op watter datum is die tekening die eerste keer voltooi?	1
2	Watter materiaal is gebruik om die klokkruk te vervaardig?	1
3	Wat is die tekeningnommer?	1
4	Hoeveel keer is die tekening verander?	1
5	Waar is die vervaardigingsmaatskappy geleë?	1
6	Wat is die toleransie wat op die maatskrywings toegelaat word?	1
7	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?	1
8	Wat word kenmerk A genoem?	1
9	Wat word kenmerk B genoem?	1
10	Wat word kenmerk C genoem?	1
11	Wat word kenmerk D genoem?	1
12	Benoem die tipe lyn by E .	1
13	Identifiseer die tipe simbool by F .	1
14	Benoem die tipe snit op AANSIG 1.	2
15	Bepaal die afmetings by: P Q R	3
16	Hoe groot is hoek S ?	1
17	Watter ortografiese projeksiestelsel word gebruik?	1
18	Teken die pyle vir die snyvlak op aansig 2 en benoem dit A-A.	2
19	In die blok hieronder maak 'n netjiese vryhandtekening van die simbool vir die projeksiestelsel wat gebruik word.	4
20	In die blok hieronder maak 'n netjiese vryhandtekening van die SABS 0111-konvensie van die kenmerk by B.	3
		TOTAAL 29

AANSIG 1

AANSIG 2

ALLE AFMETINGS IN MILLIMETER

15-10-08	KAREN	GROEF OP HOOFNAAF	A
DATE	CHANGER	DESCRIPTION OF CHANGE	No

TENSY ANDERS VERMELD IS ALLE TOLERANSIES OP AFMETINGS ± 0,25 ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS R3 TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2008	TEKENAAR: COLEEN	TEKENING Nr. S8/ED/01	MATERIAAL: GIETYSER	19	20
	DATUM: 20/02/08	LÊERNAAM: S-P2-A2	HITTEBEHANDELING: NORMALISEER		
	NAGESIEN: KARL	FORESTRYLAAN GOODWOOD 5240 www.capesteel.co.za			
	DATUM: 26/02/08				
	GOEDGEKEUR: JESIE	KLOKKRUK			
	DATUM: 01/03/08				
	SKAAL: 1:2				

SIMBOOL

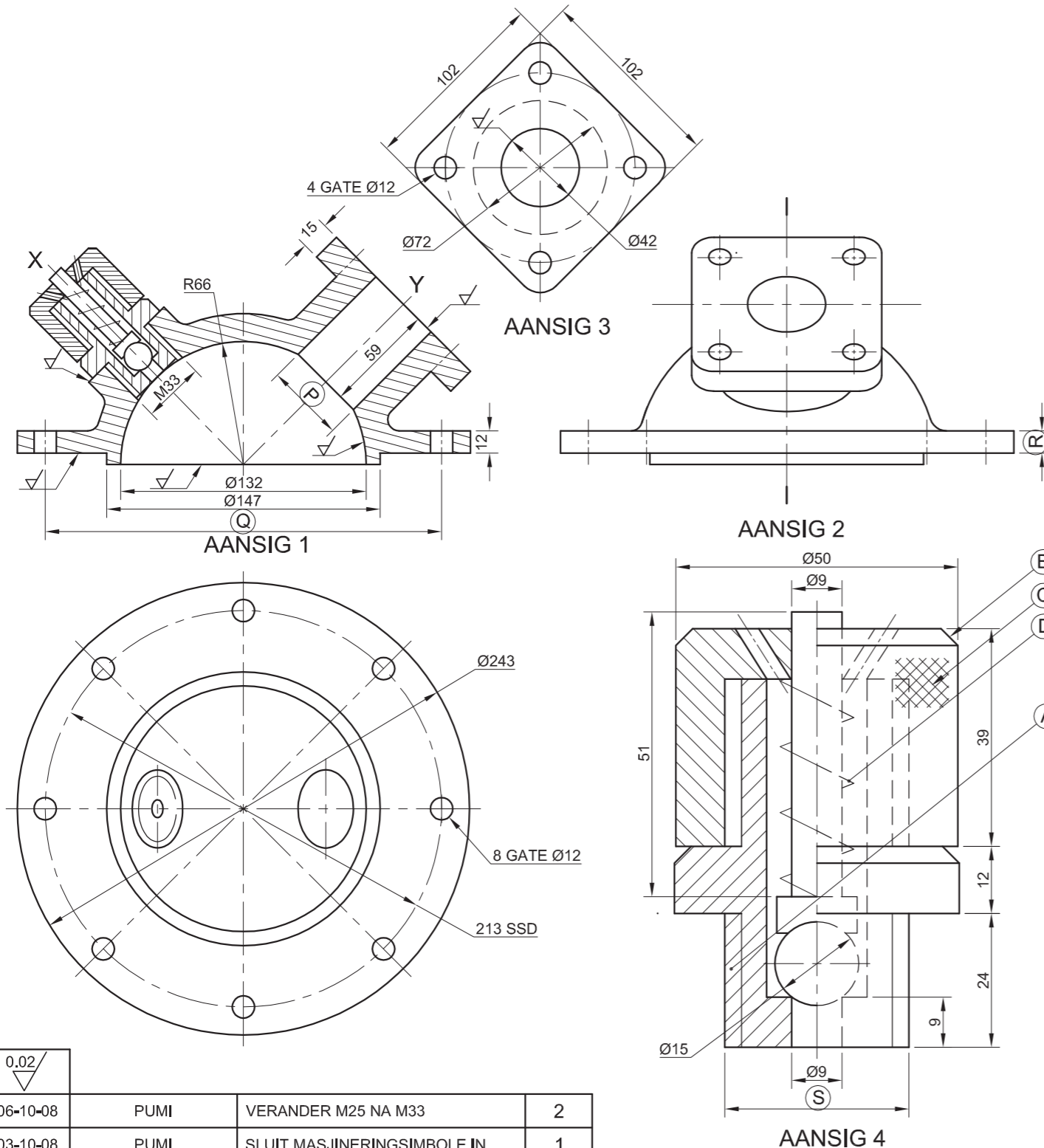
Konvensie van kenmerk B

EKSAMENNOMMER

EKSAMENNOMMER

2

KRAM



0,02/			
06-10-08	PUMI	VERANDER M25 NA M33	2
03-10-08	PUMI	SLUIT MASJINERINGSIMBOLE IN	1
DATUM	VERANDER DEUR	BESKRYWING VAN VERANDERING	N _a

TEKENING No. N8/DOE/001	MATERIAAL: GIETYSER	TEKENAAR: JOHAN	TENSY ANDERS VERMELD, IS ALLE TOLERANSIES OP AFMETINGS: ± 0,05
LÊERNAAM: N-P2-E018	HITTEBEHANDELING: GEEN	DATUM: 25/09/08	
 VERVAARDIGERS	DIASSTRAAT OOS-LONDEN 5240 www.mega.co.za	NAGESIEN: KENNETH	ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS R4
		DATUM: 02/10/08	
SILINDERKOPSAMESTELLING		GOEDGEKEUR: JABU	TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2008
		DATUM: 16/10/08	
		SKAAL: 1:5	SIMBOOL

VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

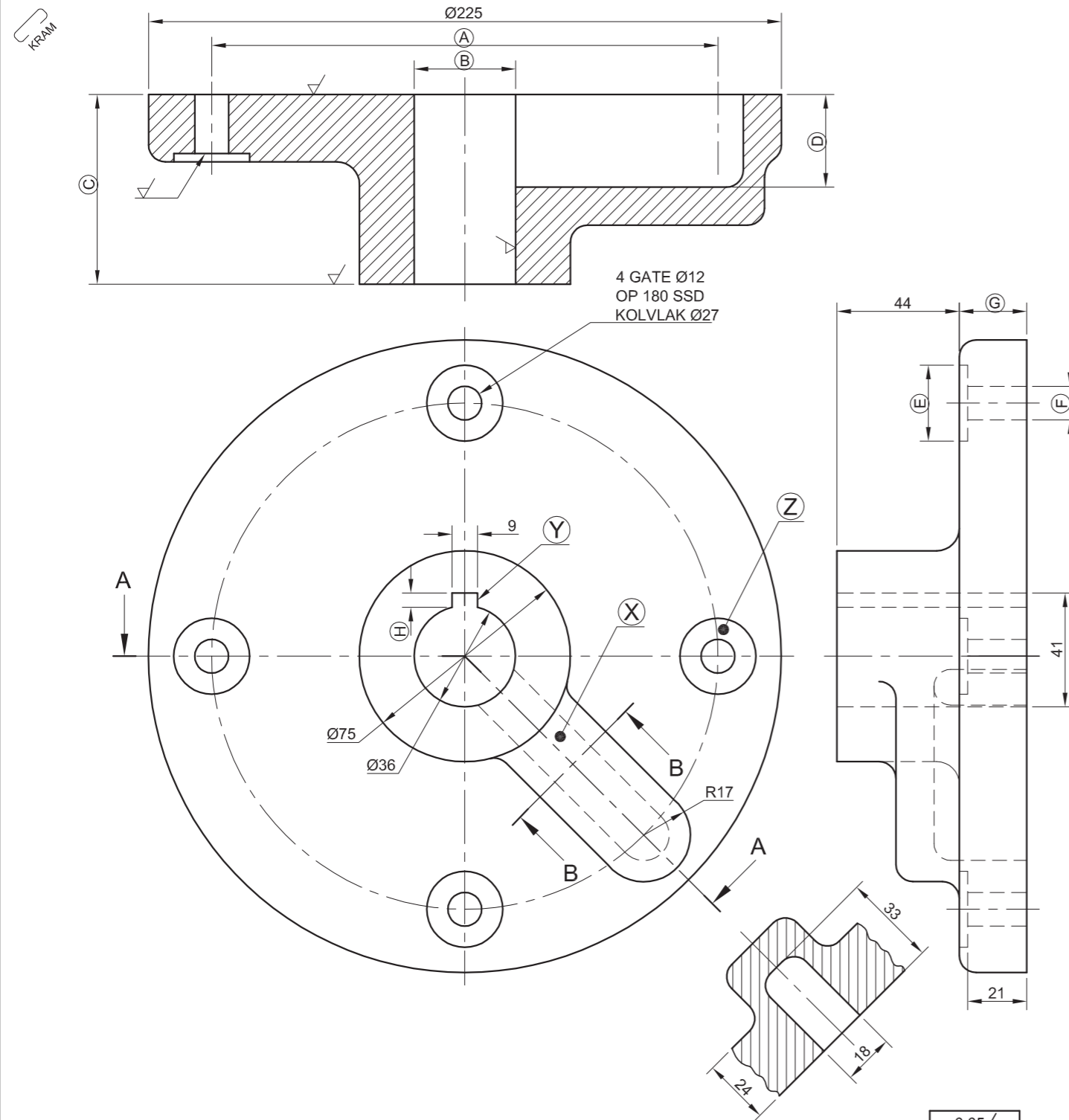
Gegee:
'n Tabel met vrae en 'n stel werkstekene.

Instruksies:
Voltooi die onderstaande tabel deur netjies die antwoorde, wat betrekking het op die bygaande tekene en titelblok, te drukskrif. **[26]**

VRAE		ANTWOORDE			
1	Op watter datum is die tekening die eerste keer nagesien?		1/2		
2	In watter stad is die vervaardigingsmaatskappy gelee?.		1/2		
3	Wat is die lêernaam van die tekening?		1/2		
4	Hoeveel keer is die tekening verandes?		1/2		
5	Wat is die toleransie wat op die afmetings toegelaat word?		1/2		
6	Hoeveel boute word benodig om die silinderkop aan die romp vas te heg ?		1/2		
7	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?		1		
8	Wat word kenmerk A genoem?		1		
9	Wat word kenmerk B genoem?		1		
10	Wat word kenmerk C genoem?		1		
11	Wat word kenmerk D genoem?		1		
12	Uit hoeveel onderdele bestaan die samestelling?		1		
13	Wat sal aansig 3 benoem word?		1		
14	Benoem die tipe snit op: AANSIG 1	AANSIG 4	2		
15	Bepaal die afmetings by: P	Q	R	S	4
16	Hoe groot is die hoek tussen die gate gemerk X en Y op aansig 1?			1	
17	Teken die pyle vir die snyvlak op aansig 2 en benoem dit A-A.			3	
18	Wat beteken die simbool 0,02/?			1	
19	Watter ortografiese projeksiestelsel word gebruik?			1	
20	Teken in die blok hieronder 'n netjiese vryhandtekening van die simbool vir die projeksiestelsel wat gebruik word.			4	
		TOTAL 26			

ALLE AFMETINGS IN MILLIMETERS

EKSAMENNUMMER	
EKSAMENNUMMER	
2	



VRAAG 1: ANALITIES (MEGANIES)

Gegee:
'n Stel werkstekeninge en vrae.

Instruksies:
Voltooi die onderstaande tabel deur die vrae te beantwoord wat almal verwys na die bygaande tekening en die titelblok.

[25]

VRAE		ANTWOORDE
1	Op watter datum is die tekening die eerste keer voltooi?	1/2
2	Deur wie is die tekening oorgeteken?	1/2
3	Wat is die naam van die vervaardigingsmaatskappy?	1/2
4	Wat is die tekening nommer?	1/2
5	Watter maateenheid word gebruik?	1/2
6	Watter toleransies word op die afmetings toegelaat?	1
7	Watter hittebehandeling word benodig?	1
8	Hoeveel oppervlakke moet gemasjineer word?	1
9	Wat is die breedte van die gleuf gemerk X?	1
10	Wat word kenmerk Y genoem?	1
11	Wat word kenmerk Z genoem?	1
12	Wat is die maksimum 'M'-grootte bout wat gebruik kan word om die krukskyf in posisie te hou?	1
13	Indien die tekening volskaal geteken word, hoeveel sou afmeting Ø36 lees?	1/2
14	Bepaal die afmetings by: A B C D	4
15	Bepaal die afmetings by: E F G H	4
16	Watter tipe snit word deur deur snyvlak B-B geskep?	1
17	Wat beteken die letters SSD?	1
18	Wat beteken die simbool 0.05/?	1
19	Benoem die TWEE snitaansigte.	2
20	In die blok hieronder teken 'n netjiese vryhandtekening van die simbool vir die projeksiesistelsel wat gebruik word.	2
TOTAAL 25		

0.05				
A	OORGETEKEN:	20/04/07	S-BU	NJUM10
UITGAWE	HERSIENING	DATUM	DEUR	KONTROLE
TENSY ANDERS VERMELD, IS ALLE TOLERANSIES OP AFMETINGS: 2 DESIMALE PLEKKE: ± 0,05 3 DESIMALE PLEKKE: ± 0,005		TEKENAAR: MUTANGWA DATUM: 11/04/07 NAGESIEN: STEVEN		
ALLE ONGESPESIFISEERDE RADIUSSE IS R3		TSHEDZASTRAAT THOHOYANDOU 0950 www.tsimbi.co.za		
TEKENPROGRAM: AUTOCAD 2007		TITEL KRUKSKYF		
MATERIAAL: SAE 1040		TEKENING No. TC/DOE/0811		
HITTEBEHANDELING: NORMALISERING		LÊERNAAM: CD-334		

ORTOGRAFIESE
PROJEKSIESIMBOOL

EKSAMENNUMMER	
EKSAMENNUMMER	2